

Powermax® produktkatalog

Endast Hypertherm Powermax levererar den högsta tillförlitligheten, skärkvaliteten och enklast möjliga användningen. Powermax tillhandahålls av världens bästa partnernätverk och hjälper hundratusentals verksamheter öka deras produktivitet och avkastning. Investera klokt.



DEN **BÄSTA**
INVESTERINGEN
ÄR I DIN
KRAFT

Innehåll

1	Hypertherm Associates företagshistoria
2	Varför Powermax?
3	Fördelarna med att skära med plasma jämfört med gasskärning
4	Powermax: Din bästa investering
5	Värdet med att investera i en Powermax plasmaskärbrännare är tydligt
6	När du investerar i en Powermax, investerar du i mångsidighet
7	Översikt över produktutbud och tillämpningar
8	Välj det bästa Powermax-systemet för dina långsiktiga behov genom att ställa dig följande frågor
9	Powermax30 XP
12	Powermax30 AIR
14	Powermax SYNC series
16	Powermax45 SYNC
18	Powermax65 SYNC
20	Powermax85 SYNC
22	Powermax105 SYNC
24	Powermax125
27	Brännaradapter och Powermax patronplattform
28	Tillbehör
30	Powermax brännare
32	Slitdelssatser

Berättelsen om företaget Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. Dessa och många andra namn representerar världsledande industriella skärtekniker och -lösningar, och ingår alla i ett enda företag: Hypertherm Associates. Hypertherm Associates leder den industriella skärnings- och formningsbranschen med målmedvetenhet, innovationsdriv och en passion för att hjälpa kunderna att lyckas.

Shaping Possibility

Sedan Hypertherm grundades 1968 har vi alltid strävat efter att överträffa människors förväntningar. Det är därför vi kontinuerligt investerar i vår personal. Det är därför vi satsar kraftigt på fortsatt produktutveckling. Ett företag som ägs till 100 % av medarbetarna och erbjuder alla de världsledande industriella skärtekniker och -lösningar som du känner till och litar på – plasma, vattenjet, CAD-CAM, robotprogramvara och mycket mer – för att hjälpa våra kunder att lyckas bättre än det kunnat någonsin tidigare.

Hypertherm Associates bygger vidare på vår historia av att utmana vad som kan uppnås med de produkter vi utvecklar, den kultur vi främjar och den upplevelse vi erbjuder våra kunder – men går steget längre. Oavsett det gäller plasma, vattenjet, slitdelar, programvara eller tjänster som ger fabriker möjlighet att förbli uppkopplade och optimera sina prestanda, finns alla lösningar våra kunder behöver för att uppnå sina affärsmål på ett och samma ställe: Hypertherm Associates.

Engagemang för framgång

Bakom namnet Hypertherm Associates ligger ett grundläggande engagemang kring människors framgång: våra kunder, samarbetspartners, medarbetare och de samhällen där vi är verksamma. Vårt beslut att ägas till 100 % av medarbetarna härrör direkt från detta engagemang. Genom att förbli helt oberoende av externa aktieägare och andra företagsenheter kan vi fokusera på att se till att våra kunder och samarbetspartners får precis vad de behöver. Och eftersom våra medarbetare arbetar mot ett gemensamt mål är de en energisk personalstyrka som är fast beslutna att alltid erbjuda en oslagbar kundupplevelse.

Branschledaren

Från flyg till jordbruk, energi till infrastruktur – Hypertherm Associates personal, varumärken och tekniker finns redan överallt i världen där avancerad tillverkning sker. Faktum är att hundratusentals företag redan idag förlitar sig på att Hypertherm Associates teknik och lösningar ger den prestanda och tillförlitlighet de behöver för att öka sin produktivitet och lönsamhet. Och detta är skälen till att företag världen över vänder sig till Hypertherm Associates när de ska bygga fartyg, flygplan och järnvägsvagnar, uppföra stålbyggnader och broar, tillverka tung utrustning och vindturbiner, och mycket annat.

Hypertherm Associates teknik- och lösningsutbud sysselsätter fler än 1 900 personer och har verksamheter och samarbeten överallt i världen. Med Hypertherm Associates har vi lagt grunden för en tillväxt och expansion som kommer att ge oss möjlighet att ännu snabbare ge kunderna tillgång till nya innovationer, med djupare integration och förbättrad kundservice.

Hypertherm Associates är nästa steg i vår vision där vi fortfarande sätter våra kunder först, strävar efter att lösa deras utmaningar och att göra det ännu enklare att göra affärer med oss. Vårt globala team försöker hela tiden hitta nya sätt att göra vårt företag, våra kunder och de lokala samhällen där vi är verksamma mer framgångsrika, och vi är glada över att ha dig ombord när vi fortsätter vårt arbete med att skapa möjligheter.

Varför Powermax?

Powermax® är världens mest mångsidiga familj med portabla plasmaskärbrännare, som tillhandahåller oöverträffad produktivitet och tillförlitlighet. Med branschens mest omfattande handhållna och automatiserade skärnings-, märknings-, och mejslingskapacitet, kan kunderna ta sig an alla jobb och vara säkra på att erhålla överlägsen skärkvalitet och minimalt med efterarbete till lägre sammanlagt ägandekostnad.

Det bästa är värt investeringen.



Fördelarna med att skära med plasma jämfört med gasskärning

Att förstå plasmateknik

Plasma skär snabbt och rent i metall

Plasma med dess intensiva hetta (upp till 22 000 °C (39 000 °F)) genereras när gas joniseras av elektrisk energi. Powermax®-system använder plasma för att smälta metall samt tryckluft, kväve eller F5-gas för att blåsa bort den smälta metallen, vilket ger en kant av hög kvalitet som i de allra flesta fall är svetsningsklar. De flesta plasmasytem är även effektiva för mejsling i metall.

Skär eller mejsla vilken elektriskt ledande metall som helst

Powermax-system kan skära och mejsla i alla metalltyper och -former, både i verkstaden, fabriken, hemma eller ute på uppdrag. De flesta modeller finns tillgängliga som handhållna eller som maskinbrännare för att passa aktuella tillämpningar.

Användning av ett plasmasytem kräver följande:

- Växelströmsförsörjning (via nätanslutning eller generator)
- Tryckluft – verkstadsluft, portabel kompressor eller tryckluftsfaska, kväve och F5-gas, används ofta för rostfritt stål
- Säkerhetsutrustning, inklusive skärmglasögon eller ansiktsskärm, handskar, skyddskläder och lämplig ventilation

”Kvaliteten på skäret (Powermax SYNC) är också utmärkt. Systemet är mycket effektivt. Jag tycker det är mycket snabbare än att använda gasskärning och slipmaskin, och det är betydligt säkrare”.

Tom Holloway,
TEi, Storbritannien

Varför välja plasma istället för gasskärning

Säkrare

Att skära med ett plasmasytem kräver inga brandfarliga gaser.

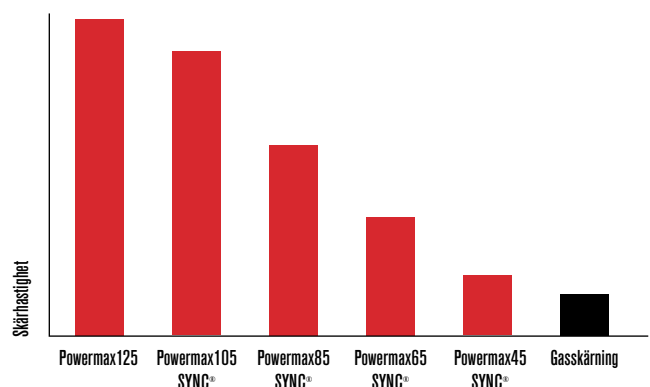
Ger högre produktivitet

- Mycket snabbare skärhastigheter upp till 38 mm (1-1/2 tum) tjocklek
- Ingen förvärmning krävs
- En renare kant med mindre värmepåverkad zon (HAZ) kräver mindre slipning av den skurna kanten

Ger större mångsidighet

Skärning och mejsling görs i elektriskt ledande metall, inklusive rostfritt stål och aluminium. Systemet används enkelt med mallar, staplade skurna delar, målad och rostig metall.

Skärhastighetsjämförelse på 12 mm (1/2 tum) olegerat stål



Powermax: Din bästa investering

Det finns många alternativ när det gäller plasmaskärbrännare, men det är bara Powermax som erbjuder en kombination av högsta möjliga tillförlitlighet, bästa skärkvalitet och lätthanterlighet från det bästa återförsäljarnätverket. Gör en smart investering.



Investera i avkastning



Powermax levererar den bästa avkastningen på investerat kapital genom en patenterad patron i ett stycke som tillhandahåller upp till 5 gånger längre livslängd på slidelar och bättre skärkraft än konkurrenter med högre strömstyrkor.



Investera i tillförlitlighet



Kunderna är överens om att Powermax plasmaskärbrännare är branschens mest robusta, där varje komponent har testats för att fungera tillförlitligt under extrema förhållanden. Powermax är byggda för att hålla mer än 10 år och leverera varhelst och närhelst du behöver den.



Investera i skärkvalitet



Powermax plasmaskärbrännare och långlivade patroner tillhandahåller bättre och mer konsekvent skärkvalitet, vilket förbättrar produktiviteten.

Värdet med att investera i en Powermax plasmaskärbrännare är tydligt



Investera i enkelhet



Powermax plasmaskärbrännare och patroner förenklar jobbet. Det är enkla att använda, och nya användare kan lära sig jobba lika effektivt som proffs på några minuter.



Investera i mångsidighet



Gör förstklassiga arbeten och utöka din skärnings- och mejslingskompetens med det största utbudet av Powermax plasmapatroner och brännartillbehör.



Investera i långsiktig support

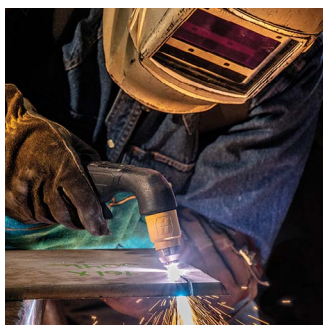


Vi är fokuserade på långsiktig kvalitet och prestanda hos våra Powermax plasmaskärbrännare, och stöder dem med utbytesdelar under mer än 10 år efter att vi slutat tillverka systemen – enkel åtkomst till patroner, delar och överlägsen support för maximal utnyttjandegrad.

DEN **BÄSTA**
INVESTERINGEN
ÄR I DIN
KRAFT

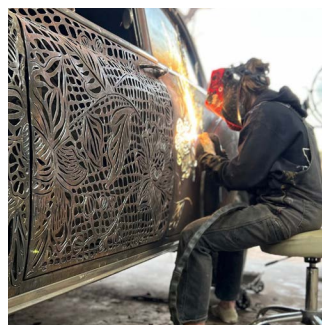
När du investerar i en Powermax, investerar du i mångsidighet

Powermax® tillhandahåller det största utbudet av plasmapatroner och brännartillbehör, så att du kan göra förstklassiga arbeten och expandera din skärnings- och mejslingskompetens. Den här mångsidigheten avseende tillämpningar särskiljer Powermax från andra plasmasystem på marknaden.



Kontaktskärning

För en jämn brännarrörelse och förbättrad skärkantskvalitet



FineCut®

För intrikat och fin detaljskärning med minimalt slagg



Mekaniserad skärning

För ett antal olika automatiska skärningstillämpningar med maskinbrännare



HyAccess™

För skärning eller mejsling på svåråtkomliga ställen eller i trånga utrymmen



Robotskärning

Stöder dina mest komplicerade projekt och förbättrar effektiviteten dramatiskt



FlushCut™

FlushCut-slitdelarna har en vinklad dysa för att göra det möjligt att skära nära basmaterialet



Mejsling

Möjlighet att välja mellan maximal borttagning, maximal kontroll eller precisionsmejsling för att uppnå optimal mejslingsprofil

Skydda din investering. Välj genuina brännare, slitdelar och patroner från Hypertherm för att garantera högsta möjliga prestanda från ditt Powermax-system. De är konstruerade med den senaste tekniken och är precisionstillverkade i högsta kvalitet för att förbättra snittkvaliteten, förlänga slitdelarnas livslängd upp till 5 gånger jämfört med konkurrenterna, förbättra produktiviteten, och sänka driftkostnaderna. Välj Powermax.

Produktsortiment och tillämpningsöversikt



	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 SYNC®	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Rekommenderad skärningskapacitet	10 mm (3/8 tum)	8 mm (5/16 tum)	16 mm (5/8 tum)	20 mm (3/4 tum)	25 mm (1 tum)	32 mm (1-1/4 tum)	38 mm (1-1/2 tum)
Kapningskapacitet	16 mm (5/8 tum)	16 mm (5/8 tum)	29 mm (1-1/8 tum)	32 mm (1-1/4 tum)	38 mm (1-1/2 tum)	50 mm (2 tum)	57 mm (1-1/4 tum)
Effektområde	15–30	15–30	10–45	20–65	25–85	30–105	30–125
Ingångsfas	Enfas	Enfas	En- eller trefas	En- eller trefas	En- eller trefas	Trefas	Trefas

Användningsområden

	Mekaniserad skärning			•	•	•	•	•
	Slitdelar för portabel automatisk skärning, CNC-bord och robotstyrd skärning.							
	Kontaktskärning	•	•	•	•	•	•	•
	Slitdelar för placering av brännaren direkt mot arbetsstycket utan avståndshållning.							
	FineCut®	•		•	•	•	•	•
	FineCut®-slitdelar för smal snittbredd med minimalt slagg och minimal värmepåverkad zon.							
	Märkning			•*				
	Slitdelar för skärning, indikering av artikelbeteckning, hål- eller svetsplatser.							
	Mejsling med maximal kontroll			•	•	•	•	•
	Slitdelar för exakt metallborttagning, grundare mejslingsprofiler och lätt metalltvätt.							
	Mejsling med maximal borttagning			•	•	•	•	•
	Slitdelar för aggressiv metallborttagning, djupa mejslingsprofiler och extrem metalltvätt.							
	HyAccess™	•			•	•	•	
	HyAccess™ slitdelar med utökad räckvidd för bättre synlighet och tillgänglighet vid skärning eller mejsling i trånga utrymmen.							
	FlushCut™				•	•	•	•
	FlushCut™-slitdelar för skärning så nära basmaterialet som möjligt utan risk för håltagning eller skador på arbetsstycket.							

* Märk och skär med samma patron

Välj det bästa Powermax-systemet för dina långsiktiga behov genom att överväga följande

Vilken Powermax vill du investera i?

Vilken metalltjocklek ska du skära nu och i framtiden?

Powermax® plasmasystem kan skära i plåt på upp till 57 mm (2-1/4 tum). Välj ett Powermax-system som har en rekommenderad kapacitet för den metalltjocklek som du förväntar dig att skära i 80 % av tiden eller mer.

Kommer du att skära eller mejsla med en handhållen brännare eller automatisk maskin?

För automatisk skärning väljer du ett Powermax-system som är kompatibelt med en maskinbrännare och med gränssnittval för automatiseringsutrustning som CNC-bord, robot och spårskärare.

Vilken nätström använder du?

Att känna till vilken inspanning, fas och brytarstorlek som finns där systemet kommer att användas säkerställer att din strömförsörjning klarar av det Powermax-system du väljer.

Kommer en motordriven generator driva plasmasystemet?

För att leverera full prestanda kräver ett Powermax-system minst 1 kW uteffekt. För specifika generatorkrav se Powermax-specifikationstabellerna i detta dokument.

Vad har du för tryckluftskälla?

Powermax-system kräver komprimerad luft, kväve, eller F5-gas för drift, och gasen måste vara torr och fri från kontamineringar. Ett filter finns tillgängligt som tillval för att säkerställa reno och torr luft. För specifika gasflöden och tryckkrav, se Powermax-specifikationstabellerna i detta dokument.

”med denna maskin kan du skära var du än är... du behöver bara ha rättslittlar till hands. Du kan helt enkelt bara göra jobbet.”

LAFORGE 2.0

Tillverkare av jordbruksutrustning



Powermax30 XP

Rekommenderad skärkapacitet 10 mm (3/8 tum)

Kapningskapacitet 16 mm (5/8 tum)

Yrkesklass



Powermax30 XP, en modell i Powermax®-familjen, är en enkelt portabel två-i-ett plasmaskärbrännare som tillhandahåller hög effekt för skärning i tjock metall och detaljerad tunnmetallskärning.

Viktiga driftfördelar

Förenklad användning och förbättrad produktivitet

Ett lättanvänt gränssnitt och slitdelar för kontaktskärning minskar utbildningstiden och förbättrar skärkvaliteten

Minimerar driftkostnaderna

Upp till 10x längre livslängd på slitdelar jämfört med konkurrentprodukter minskar driftkostnaderna

Hög utnyttjandegrad och tillförlitlighet

Robust konstruktion och slitdelar med lång livslängd ger ett robust system med lång livslängd

Powermax30 XP skärnings- och mejslingskapacitet

Kapacitet	Tjocklek	Skärhastighet
Skärning		
Rekommenderad	10 mm (3/8 tum)	500 mm/min (20 tum/min)
	12 mm (1/2 tum)	250 mm/min (10 tum/min)
Kapning	16 mm (5/8 tum)	125 mm/min (5 tum/min)

Skärbrännareffekt*	3,75 kW
	$30 \text{ A} \times 125 \text{ V} \div 1000 \text{ W} = 3,75 \text{ kW}$

*Högre utspänning vid skärbrännaren plus effektivt konstruerade slitdelar resulterar i snabbare, renare skärning.

Unik "två-i-ett-konstruktion" möjliggör högeffektkapacitet för skärning i tjock metall och FineCut slitdelar för detaljerad, tunnmetallskärning.

Powermax30 XP. Portabel och mångsidig.

Powermax30 XP är mycket portabel, klarar många olika typer av jobb och möjliggör skärning i både tjock metall och finare metalledar med FineCut®-slitdelar för detaljerad, tunnmetallskärning. Med spänningsvalsfunktion kan den köras endera i ett 240 V-nät eller ett 120 V-nät, beroende på land och region.

DEN **BÄSTA**
INVESTERINGEN
ÄR I DIN
KRAFT



Specifikationer

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland – RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.

CCC – för användning i Kina.

CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina.

CE	CCC	CSA	Specifikationer
Inspänning ($\pm 10\%$)			
↩	↩	↩	120–240 V, 1-fas, 50/60 Hz
Inström vid 3,8 kW			
↩	↩	↩	120–240 V, 1-fas, 25,5–18,8 A
Utström			15–30 A
Märktspänning			125 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C (104 °F)			
↩	↩	↩	35 %, 240 V
↩	↩	↩	20 %, 120 V
Tomgångsspänning (OCV)			
↩	↩	↩	256 VDC
Mått med handtag			D 356 mm (14,0 tum); B 140 mm (5,5 tum); H 292 mm (11,5 tum)
Vikt med 4,5 m (15 fot) brännare			9,5 kg (21,4 pound)
Gastillförsel			Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Rekommenderat ingående flödes hastighet/-tryck			113,3 l/min (4 scfm) vid 5,5 bar (80 psi)
↩	↩	↩	9,5 kg (21,4 pound)
Elkabelns längd			3 m (10 fot)
Typ av nätaggregat			Växleriktare – IGBT
Motordriftskrav			5,5 kW för full 30 A utström
Garanti			Nätaggregat: 3 år, skärbrännare: 1 år

Viktiga produktfunktioner:

Enkel att använda

- Förenklad användning möjliggör att du snabbt och enkelt kommer i gång med skärjobbet
- Powermax30 XP är liten och lätt och kan användas där och då du behöver den
- Skär snabbt i galler eller rostig metall utan att avtryckaren behöver aktiveras på nytt tack vare den kontinuerliga pilotbågsfunktionen

Mångsidig

- Anslut till antingen 120 V eller 240 V (bekväm Auto-Voltage™-teknik och adaptrar till stickkontakter medföljer)
- Två-i-ett-konstruktion för maximal mångsidighet med hög effekt för tjockare metall och FineCut-slitdelar för skärning i tunnare metall med hög kvalitet

Branschledande tillförlitlighet

- Powermax plasmaskärbrännare är kända för att hålla i decennier på fältet, vilket minimerar underhåll och nertid
- Brännarna är konstruerade för krävande industriella miljöer
- Varje Powermax-komponent testas för att fungera tillförlitligt under krävande förhållanden

Kundernas favoritval för skärverktyg inom områden som:

- Reparation/restaurering av fordon
- Metallkonst och skylttillverkning
- Underhåll av fastigheter/anläggningar
- HVAC/underleverantörer
- Utbildning/yrkesskolor
- Arbete och underhåll av jordbruksutrustning

Beställningsinformation

Nedanstående är standardsystemets konfigurationer, som inkluderar ett nätaggregat, brännare och returledare.

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.			Duramax LT handbrännare med 4,5 m (15 fot) kabel och arbetsklämma med 4,5 m (15 fot) kabel	
CCC – för användning i Kina.				
CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina.				
CE	CCC	CSA	Längd på brännarkabel	4,5 m (15 fot)

Powermax30 XP® nätaggregat med 4,5 m (15 fot) DuramaxLT brännare				Handhållen
	↪	120-240 V standard och bärväska, handskar och skyddsglasögon klass 5		088079
	↪	120-240 V standard		088081
	↪	120-240 V standard		088084
↪		120-240 V standard		088082



Slitdelar för brännare

Slitdelstyp	Brännartyp	Strömstyrka	Kåpa/deflektor	Fästkåpa	Dysa	Elektrod	Svivelring
Standard	Hand	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Hand	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Hand	30		420148	420144 (skärning) 420147 (mejsling)	420137	220670

Elektroder och dysor säljs i paket om fem, samt kombinationspaket med två elektroder och två dysor.

Beskrivning	Artikelnummer
Standard kombinationspaket	428243
FineCut kombinationspaket	428244

Systemet inkluderar

- Nätaggregat, 4,5 m (15 fot) Duramax™ LT handbrännare med standardslitdelar, 4,5 m (15 fot) arbetsklämma
- Stickkontakt för 240 V/20 A med adapttrar för 120 V/15 A och 240 V/20 A
- Användar- och säkerhetshandböcker
- Sats med slitdelar med 1 standarddysa, 1 elektrod, 1 FineCut® dysa och 1 FineCut-deflektor
- Bärväska i plast
- Bärrem
- Läderhandskar
- Skyddsglasögon klass 5



Powermax30 AIR

Rekommenderad skärkapacitet 8 mm (5/16 tum)

Kapningskapacitet 16 mm (5/8 tum)

Yrkesklass



Powermax30 AIR, en del av Powermax®-familjen, är enkelt portabel, har inbyggd kompressor och möjliggör handskärning överallt där det finns enfas strömförsörjning.

Viktiga driftfördelar

Fler tillämpningsområden

Inbyggd kompressor som möjliggör plasmaskärning där det saknas tillgång till tryckluft eller luftkvaliteten är dålig

Lägre driftskostnader

Slitdelar med lång livslängd och inbyggd kompressor minskar driftkostnaderna

Hög utnyttjandegrad och tillförlitlighet

Robust konstruktion och slitdelar med lång livslängd ger ett robust system med lång livslängd

Powermax30 AIR skärningskapacitet

Kapacitet	Tjocklek	Skärhastighet
Skärning		
Rekommenderad	8 mm (5/16 tum)	500 mm/min (20 tum/min)
	10 mm (3/8 tum)	250 mm/min (10 tum/min)
Kapning	16 mm (5/8 tum)	125 mm/min (5 tum/min)

Skärbrännareffekt*	2,49 kW
	$30 \text{ A} \times 83 \text{ V} \div 1000 \text{ W} = 2,49 \text{ kW}$

*Högre utspänning vid skärbrännaren plus effektivt konstruerade slitdelar resulterar i snabbare, renare skärning.

Powermax30 AIR. Liten storlek. Stor prestanda.

Powermax30 AIR, som är den minsta och lättaste handhållna plasmaskärbrännaren i sin klass, inkluderar en inbyggd kompressor och två alternativa spänningsval. Enheten kan drivas på endera 240 V eller 120 V.

”Eftersom vårt företag tillhandahåller tjänster på avlägsna platser där det är svårt att få tag på luftkompressorer, är bärbara Powermax30 AIR med inbyggd kompressor idealisk för oss när vi är ute på fältet.”

Diego Nunes Fernando, BNG Metalmecânica, Brasilien

DEN BÄSTA
INVESTERINGEN
ÄR I DIN
KRAFT



Specifikationer

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.

CCC – för användning i Kina

CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina

CE	CCC	CSA	Specifikationer
Inspänning ($\pm 10\%$)			
↩	↩	↩	200–240 V, 1-fas, 50/60 Hz
Inström vid 2,5 kW			
↩	↩	↩	120–240 V, 1-fas, 29–15 A
Utström			15–30 A
Märktspänning			83 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C (104 °F)			
↩	↩	↩	35 %, 240 V
↩	↩	↩	20 %, 120 V
Tomgångsspänning (OCV)			
↩	↩	↩	256 VDC
Mått med handtag			D 420 mm (16,5 tum); B 195 mm (7,7 tum); H 333 mm (13,1 tum)
Vikt med 6,1 m (20 fot) brännare			
↩	↩	↩	13,5 kg (29,8 pound)
Elkabelns längd			3 m (10 fot)
Typ av nätaggregat			Växelriktare – IGBT
Motordriftskrav			5,5 kW för full 30 A utström
Garanti			Nätaggregat: 3 år, skärbrännare: 1 år

Beställningsinformation

Nedanstående är standardsystemets konfigurationer, som inkluderar ett nätaggregat, brännare och returledare.

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.			AIR T30 handbrännare med 4,5 m (15 fot) kabel och arbetsklämma med 4,5 m (15 fot) kabel	
CCC – för användning i Kina				
CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina				
GE	CCC	CSA	Längd på brännarkabel	4,5 m (15 fot)

	Powermax30 AIR® nätaggregat	Handhållen
↩	120–240 V nätaggregat, standard	088096
↩	120–240 V nätaggregat, standard	088103
↩	120–240 V nätaggregat, standard	088098

Viktiga produktfunktioner:

Enkel att använda

- Förenklad användning möjliggör att du snabbt och enkelt kommer i gång med skärjobbet
- Powermax30 AIR är liten och lätt och kan användas där och då du behöver den
- Skär snabbt i galler eller rostig metall utan att avtryckaren behöver aktiveras på nytt tack vare den kontinuerliga pilotbågsfunktionen

Mångsidig

- Anslut till antingen 120 V eller 240 V (bekväm Auto-Voltage™-teknik och adaptrar till stickkontakter medföljer)
- Två-i-ett-konstruktion för maximal mångsidighet med hög effekt för tjockare metaller och FineCut®-slitdelar för skärning av hög kvalitet i tunnare metall

Branschledande tillförlitlighet

- Powermax plasmaskärbrännare är kända för att hålla i decennier på fältet, vilket minimerar underhåll och nertid
- Brännarna är konstruerade för krävande industriella miljöer
- Varje Powermax-komponent testas för att fungera tillförlitligt under krävande förhållanden

Slitdelar för brännare

Slitdelstyp	Brännartyp	Strömstyrka	Kåpa/deflektor	Fästkåpa	Dysa	Svivelring	Elektrod
Standard	Hand	30	420399	420135	420134	420133	420132

Elektroder och dysor säljs i förpackningar om fem, samt i kombinationssatser med två elektroder och två dysor (artikelnummer 428350)



Powermax SYNC-serien

Med patroner i ett stycke, slitdelsplattform och automatisk processinställning

Powermax SYNC som är en del av Powermax®-familjen, inkluderar avancerad skärbrännarkommunikation för automatisk installation och patenterade patroner i ett stycke för manuell skärning, mekanisk skärning, robotskärning eller mejsling.

Viktiga driftfördelar

Enkelhet

- Systemet är så enkelt att använda att nya operatörer kan bli proffs på några minuter
- Avancerad brännarkommunikation för automatisk installation förbättrar skärkvaliteten
- Enkel installation för mekanisk användning med CNC-gränssnitt som tillbehör och FastConnect™ brännaranslutning

Lönsamhet

- Skär med samma kraft som konkurrentprodukter med högre strömstyrka
- Erbjuder upp till 5 gånger längre livslängd på slitdelar än konkurrentdelar

Mångsidighet

- Gör förstklassiga arbeten och utöka din skärnings- och mejslingskompetens med det största utbudet av Powermax plasmapatroner och brännartillbehör
- Speciella användningsområden som mejsling med FlushCut™ och FineCut® blir enklare med patroner och automatiserad konfiguration

Tillförlitlighet

- Powermax plasmaskärbrännare är kända för att hålla i decennier på fältet, vilket minimerar underhåll och nertid
- SmartSYNC®-brännare är konstruerade för krävande industriella miljöer
- Varje Powermax-komponent testas för att fungera tillförlitligt under krävande förhållanden

Powermax SYNC. Enkel att använda. Mångsidig. Tillförlitlig.

För metallbearbetare som vill ha det mest mångsidiga systemet skärning, märkning och mejsling, tillhandahåller Hypertherm® Powermax SYNC® den bästa avkastningen på din investering. Powermax SYNC har inbyggd intelligens och en patenterad patron i ett stycke som tillhandahåller upp till 5 gånger längre livslängd på slitdelar och bättre skärkraft än konkurrenter med högre strömstyrkor.

Den kraftigt förenklade slitdelsplattformen och avancerade brännarkommunikationen för automatisk konfiguration gör ditt Powermax SYNC professionella luftplasma-system till det smarta valet för alla skärnings-, märknings- och mejslingstillämpningar.



Powermax SYNC-patroner för mekaniserad skärning, mejsling, kontaktskärning, FlushCut och HyAccess. Färgkodad efter process för att eliminera sammanblandning av delar. Se sida 33 för en fullständig lista över patroner och artikelnummer.

Powermax45 SYNC | 65 SYNC | 85 SYNC | 105 SYNC



VI PRESENTERAR

Powermax45 SYNC®

Enkel att använda. Mångsidig.
Tillförlitlig.

För metallbearbetare som vill ha det mest mångsidiga systemet på marknaden för mejsling, skärning, kapning och märkning, levererar Powermax45 SYNC den bästa avkastningen på investeringen, med en patenterad patron i ett stycke, slitdelar med upp till 5 gånger längre livslängd och bättre skärkraft än konkurrentprodukter med högre strömstyrka.

Powermax SYNC-teknik och smarta tillverkningsanläggningar

Oavsett om du befinner dig i början eller i ett mer avancerat stadiet av ansluten tillverkning, kan Powermax SYNC plasmaskärbrännare hjälpa dig expandera dina kompetenser och stödja verksamhetens mål. Data från patronen och systemet kan hjälpa dig ta informerade beslut för att förbättra ditt skärnings- och mejslingsarbete. Aktuell data finns tillgänglig via vår smartmobilapp för patroner genom att skanna enstaka patroner som kan visas på systemets display och nås via en ansluten, kompatibel CNC, som Hypertherm EdgeConnect.

”Vi är mycket imponerade av maskinens skärkvalitet och gillar verkligen patronerna. Patronernas livslängd överskrider vida livslängden hos våra äldre maskiners slitdelar och tar bara några sekunder att byta.”

SALT CREEK FAB

Specialanpassad metaltillverkning



DEN **BÄSTA**
INVESTERINGEN
ÄR I DIN
KRAFT

Powermax45 SYNC

Skärnings- och mejslingskapacitet

Skärningskapacitet	Tjocklek	Skårhastighet
Rekommenderad	16 mm (5/8 tum)	500 mm/min (20 tum/min)
Kapning (manuell skärning)	29 mm (1-1/8 tum)	125 mm/min (5 tum/min)
Håltagning*	12 mm (1/2 tum)	
*Håltagningskapacitet vid handhållen användning eller med automatisk höjdjustering		
Mejslingskapacitet	Metallborttagningstakt	Spårprofil
Typisk mejsling	3,4 kg (7,5 pound) per timma	Ø 3,2 mm (0,12 tum) x B 6,8 mm (0,26 tum)

Skärbrännareffekt*	6,9 kW
	45 A x 155 V ÷ 1 000 W = 6,9 kW

*Högre utspänning vid skärbrännaren plus effektivt konstruerade slitdelar resulterar i snabbare, renare skärning.

Kundernas favoritval för skärverktyg inom områden som:

- Verkstäder/tillverkningsanläggningar
- Underhåll av fastigheter/anläggningar
- HVAC/underleverantörer
- Utbildning/yrkesskolor
- Jordbruksmaskiner/underhåll av utrustning

”Om du överväger att köpa ett plasmaskärsystem får du vad du betalar för, och det här (Powermax45 SYNC) är värt varje krona.”

Rae Ripple, artist, svetsare, författare

Specifikationer

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland – RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.

CCC – för användning i Kina

CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina

CE	CCC	CSA	Specifikationer
Inspänning (± 10 %)			
		↳	200–240 V, 1-fas, 50/60 Hz
		↳	480 V, 3-fas, 50/60 Hz
↳	↳		230 V, 3-fas, 50/60 Hz
↳	↳		400 V, 3-fas, 50/60 Hz
Inström vid 6,9 kW			
		↳	200–240 V, 1-fas, 39–32 A
↳	↳		230 V, 1-fas, 33 A
↳	↳		400 V, 3-fas, 10 A
Utström			9–45 A
Märkutspänning			155 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C (104 °F)			
		↳	50 % vid 45 A, 200–240 V, 1-fas
		↳	60 % vid 41 A, 200–240 V, 1-fas
		↳	100 % vid 32 A, 200–240 V, 1-fas
		↳	50 % vid 45 A, 480 V, 3-fas
		↳	60 % vid 41 A, 480 V, 3-fas
		↳	100 % vid 32 A, 480 V, 3-fas
↳	↳		50 % vid 45 A, 230 V, 1-fas
↳	↳		60 % vid 41 A, 230 V, 1-fas
↳	↳		100 % vid 32 A, 230 V, 1-fas
↳	↳		50 % vid 45 A, 400 V, 3-fas
↳	↳		60 % vid 41 A, 400 V, 3-fas
↳	↳		100 % vid 32 A, 400 V, 3-fas
Tomgångsspänning (OCV)			
↳	↳	↳	275 VDC 200–240 V
		↳	275 VDC 480 V
↳	↳		265 VDC 400 V
Mått med handtag			D 442 mm (17,4 tum); B 173 mm (6,8 tum); H 357 mm (14,1 tum)
Vikt med 6,1 m (20 fot) brännare			
		↳	14 kg (31 pound)
↳	↳		15 kg (33 pound)
Gastillförsel			Skärning: luft (ren, torr och oljefri), kväve, F5 Mejsling: luft (ren, torr och oljefri), kväve, F5 Märkning: luft (ren, torr och oljefri), kväve, F5
Rekommenderat ingående flödes hastighet/-tryck			188 l/min vid 5,9 bar (400 scfh 6,7 scfm vid 90 psi)
Elkabelns längd			3 m (10 fot)
Typ av nätaggregat			Växelriktare – IGBT
Motordriftskrav			12,5 kVA (10 kW) för full 45 A uteffekt
Elektrisk verkningsgrad			90 %
Återvinningsgrad			100 %
Garanti			Nätaggregat: 3 år, skärbrännare: 1 år

Beställningsinformation

Nedanstående är standardsystemets konfigurationer, som inkluderar nätaggregat, brännare och returledare.

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK - UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända. CCC – för användning i Kina CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina			75° handbrännare		75° och 15° handbrännare	180° hellång maskinbrännare		180° fullängd maskinbrännare och 75° handbrännare
CE	CCC	CSA	Längd på brännarkabel		6,1 m (20 fot) 15,2 m (50 fot) 6,1 m (20 fot) och 7,6 m (25 fot)	7,6 m (25 fot)	15,2 m (50 fot)	7,6 m (25 fot) och 6,1 m (20 fot)
			✓ = med fjärrmanöverdon				✓	✓

Powermax45 SYNC® nätaggregat			Handhållen			Maskinskrining			
		↳	230 V CSA standardströmkälla	088560	088561	088564			
		↳	230 V CSA nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare	088562	088563		088580	088582	088581
		↳	230 V CSA strömtillförsel med CPC-port, spänningsdelarkort och serieport				088584		
↳	↳		400 V CE/CCC nätaggregat, standard	088565	088566				
↳	↳		400 V CE/CCC nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare	088567			088585		088586
↳	↳		230 V CE/CCC nätaggregat, standard	088568					
↳	↳		230 V CE/CCC nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare	088569			088587		

Anpassade konfigurationer

Välj nätaggregat, brännare, returledare, patron och andra komponenter.

Tillval för nätaggregat

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK - UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända. CCC – för användning i Kina CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina			Standard	Med CPC-port och spänningsdelare	Med CPC-port, spänningsdelare och seriell port
CE	CCC	CSA			

	↳	Powermax45 SYNC 230 V CSA	088570	088571	088572
	↳	Powermax45 SYNC 480 V CSA	088573		
↳	↳	Powermax45 SYNC 400 V CE/CCC	088574	088575	088576
↳	↳	Powermax45 SYNC 230 V CE/CCC	088577	088578	088579

Returledare

	Handklämma	C-klämma	Ringterminal
7,6 m (25 fot)	223125	223194	223200
15,2 m (50 fot)	223126	223195	223201
22,8 m (75 fot)	223127	223196	223202

Kabelalternativ

Kontrollkablar						
Kabellängd	Fjärrmanöverdon	CNC, flatkontakt, delad spänning	CNC, spadkontakt, ingen delad spänning	CNC, D-subkontakt, delad spänning	RS-485 Seriell komm., oavslutad	RS-485 seriell komm., D-sub
7,6 m (25 fot)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 fot)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 fot)	128652					

Powermax patronalternativ

A	Kontaktskrining	Mekanisk skrining/ avståndsskrining	Mejsling med maximal borttagning	Mejsling med maximal kontroll	Ohmskt ringkit
45	428927	428925	428932	428933	428895*

*Satsen innehåller tre ohmska ringklämmor (420580).

Patronalternativ för specialtillämpningar

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handhållen	Maskin skrining	Kontakts krining	Mejsling	Maskin skrining
30-45		428928	428926			

Powermax65 SYNC

Skärnings- och mejslingskapacitet

Skärningskapacitet	Tjocklek	Skärhastighet
Rekommenderad	20 mm (3/4 tum)	500 mm/min (20 tum/min)
	25 mm (1 tum)	250 mm/min (10 tum/min)
Kapning (manuell skärning)	32 mm (1-1/4 tum)	125 mm/min (5 tum/min)
Håltagning*	16 mm (5/8 tum)	
*Håltagningskapacitet vid handhållen användning eller med automatisk höjjustering		
Mejslingskapacitet	Metallborttagningstakt	Spårprofil
Typisk mejsling	4,0 kg (8,8 pound) per timma	D 2,9 mm (0,11 tum) x B 6,4 mm (0,25 tum)

Skärbrännareffekt*	9 kW
	65 A x 139 V ÷ 1 000 W = 9,0 kW

*Högre utspänning vid skärbrännaren plus effektivt konstruerade sliddelar resulterar i en snabbare, renare skärning.

Kundernas favoritval för skärverktyg inom områden som:

- Verkstäder/tillverkningsanläggningar
- Lastbils- och trailertillverkning
- HVAC/underleverantörer
- Utbildning/yrkesskolor
- Arbete och underhåll av jordbruksutrustning

Specifikationer

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.

CCC – för användning i Kina

CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina

CE	CCC	CSA
Inspänning (± 10 %)		
	↳	200–480 V, 1-fas, 50/60 Hz
	↳	200–600 V, 3-fas, 50/60 Hz
↳	↳	380/400 V, 3-fas, 50/60 Hz
Inström vid 9 kW		
	↳	200/208/240/480 V, 1-fas 52/50/44/22 A
	↳	200/208/240/480/600 V, 3-fas 32/31/27/13/12 A
↳	↳	380–400 V, 15,5–15 A
Utström		
20–65 A		
Märkutspänning		
139 VDC		
Intermittensfaktor vid 40 °C (104 °F)		
	↳	50 % vid 65 A, 230–600 V, 1/3-fas
	↳	40 % vid 65 A, 200–208 V, 1/3-fas
	↳	100 % vid 46 A, 230–600 V, 1/3-fas
↳	↳	50 % vid 65 A, 380–400 V, 3-fas
↳	↳	100 % vid 46 A, 380–400 V, 3-fas
Tomgångsspänning (OCV)		
↳	↳	295 VDC
↳	↳	270 VDC
Mått med handtag		
D 483 mm B; 233 mm H; 430 mm (D 19 tum; B 9,2 tum; H 17 tum)		
Vikt med 7,6 m (25 fot) brännare		
	↳	27,8 kg (61,7 pound)
↳	↳	24,1 kg (52,7 pound)
Gasttillförsel		
Ren, torr, oljefri luft eller kväve		
Optimalt ingående gstryck		
7,6–8,3 bar (110–120 psi)		
Min. ingående gstryck		
5,2 bar (75 psi)		
Rekommenderat ingående flödes hastighet/-tryck		
Skärning: 210 l/min vid 5,9 bar (450 scfh, 7,5 scfm vid 85 psi)		
Mejsling: 210 l/min vid 4,8 bar (450 scfh, 7,5 scfm vid 70 psi)		
Elkabelns längd		
3 m (10 fot)		
Typ av nätaggregat		
Växelriktare – IGBT		
Motordriftskrav		
15 kW eller 18,7 kVA för full uteffekt på 65 A		
Elektrisk verkningsgrad		
91,2 %		
Återvinningsgrad		
100 %		
Garanti		
Nätaggregat: 3 år, skärbrännare: 1 år		

Beställningsinformation

Nedanstående är standardsystemets konfigurationer, som inkluderar nätaggregat, brännare och returledare.

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.				75° handbrännare		75° och 15° handbrännare	180° hellång maskinbrännare			180° hellång maskinbrännare och 75° handbrännare
CCC – för användning i Kina										
CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina										
CE	CCC	CSA	Längd på brännarkabel	7,6 m (25 fot)	15,2 m (50 fot)	7,6 m (25 fot)	7,6 m (25 fot)	10,7 m (35 fot)	15,2 m (50 fot)	10,7 m/7,6 m (35 fot/25 fot)
✓ = med fjärmanöverdon							✓		✓	✓

Powermax65 SYNC® nätaggregat				Handhållen			Maskinskäring					
↶ ↷			Nätaggregat, standard	083356	083357	083360						
		↶	Nätaggregat, standard	083343	083344	083347						
↶ ↷			Nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare	083358	083359		083362	083327		083363	083364	083365
		↶	Nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare	083345	083346		083348	083349		083361	083350	083351
↶ ↷			Nätaggregat med CPC-port, spänningsdelare och serieport					083366	083377		083367	
		↶	Nätaggregat med CPC-port, spänningsdelare och serieport				083352		083375*		083376*	

* med ringterminerad returledare

Anpassade konfigurationer

Välj nätaggregat, brännare, returledare, patron och andra komponenter.

Tillval för nätaggregat

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända. CCC – för användning i Kina CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina			Standard	Med CPC-port och spänningsdelare	Med CPC-port, spänningsdelare och seriell port
CE	CCC	CSA			

↪ ↪	Powermax65 SYNC 380–400 V	083368	083369	083370
↪	Powermax65 SYNC 200–600 V	083371	083372	083373

Returledare

	Handklämma	C-klämma	Ringterminal
7,6 m (25 fot)	223125	223194	223200
15,2 m (50 fot)	223126	223195	223201
22,8 m (75 fot)	223127	223196	223202

Kabelalternativ

Kontrollkablar						
Kabellängd	Fjärmanöverdon	CNC, flatkontakt, delad spänning	CNC, spadkontakt, ingen delad spänning	CNC, D-subkontakt, delad spänning	RS-485 Seriell komm., oavslutad	RS-485 seriell komm., D-sub
7,6 m (25 fot)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 fot)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 fot)	128652					

Powermax patronalternativ

A	Kontakt skärning	Mekanisk skärning/ avståndsskärning	Mejsling med maximal borttagning	Mejsling med maximal kontroll	Ohmskt ringkit
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			

*Satsen innehåller tre ohmska ringklämmor (420580).

Patronalternativ för specialtillämpningar

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handhållen	Maskinsk ärning	Kontakt skärning	Mejsling	Maskinsk ärning
30-45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079

Powermax85 SYNC

Skärnings- och mejslingskapacitet

Skärningskapacitet	Tjocklek	Skärhastighet
Rekommenderad	25 mm (1 tum)	500 mm/min (20 tum/min)
	32 mm (1-1/4 tum)	250 mm/min (10 tum/min)
Kapning (manuell skärning)	38 mm (1-1/2 tum)	125 mm/min (5 tum/min)
Håltagning*	20 mm (3/4 tum)	
*Håltagningskapacitet vid handhållen användning eller med automatisk höjjustering		
Mejslingskapacitet	Metallborttagningstakt	Spårprofil
Typisk mejsling	8,2 kg (18,2 pound) per timma	Ø 3,2 mm (0,12 tum) x B 6,8 mm (0,26 tum)

Skärbrännareffekt*	12,2 kW
	85 A x 143 V ÷ 1 000 W = 12,2 kW

*Högre utspänning vid skärbrännaren plus effektivt konstruerade sliddelar resulterar i snabbare, renare skärning.

Kundernas favoritval för skärverktyg inom områden som:

- Verkstäder och allmän tillverkning
- Lastbils- och trailertillverkning
- Tillverkning av tankar och kärl
- Järnvägsunderhåll och vagntillverkning
- Demolering och metallåtervinning
- Arbete och underhåll av jordbruksutrustning

Specifikationer

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland – RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.		
CCC – för användning i Kina		
CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina		
CE	CCC	CSA
Inspänning (± 10 %)		
	↪	200–480 V, 1-fas, 50/60 Hz
	↪	200–600 V, 3-fas, 50/60 Hz
↪	↪	400 V, 3-fas, 50/60 Hz
Inström vid 12,2 kW		
	↪	200/208/240/480, 1-fas 70/68/58/29 A
	↪	200/208/240/480/600 V, 3-fas 42/40/35/18/17 A
↪	↪	380–400 V, 3-fas 20,5–19,5 A
Utström		25–85 A
Märkutspänning		143 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C (104 °F)		
	↪	60 % vid 85 A, 230–600 V, 3-fas
	↪	60 % vid 85 A, 480 V, 1-fas
	↪	50 % vid 85 A, 240 V, 1-fas
	↪	50 % vid 85 A, 200–208 V, 3-fas
	↪	40 % vid 85 A, 200–208 V, 1-fas
	↪	100 % vid 66 A, 230–600 V, 1/3-fas
↪	↪	60 % vid 85 A, 380–400 V, 3-fas
↪	↪	100 % vid 66 A, 380–400 V, 3-fas
Tomgångsspänning (OCV)		
	↪	305 VDC
↪	↪	270 VDC
Mått med handtag		D 483 mm B; 233 mm H; 430 mm (D 19 tum; B 9,2 tum; H 17 tum)
Vikt med 7,6 m (25 fot) brännare		
	↪	32 kg (67 pound)
↪	↪	23,5 kg (52 pound)
Gastillförsel		Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Optimalt ingående gastryck		7,6–8,3 bar (110–120 psi)
Min. ingående gastryck		5,2 bar (75 psi)
Rekommenderat ingående flödeshastighet/-tryck		Skärning:
		210 l/min vid 5,9 bar (450 scfh, 7,5 scfm vid 85 psi)
		Mejsling:
		210 l/min vid 4,8 bar (450 scfh, 7,5 scfm vid 70 psi)
Elkabelns längd		3 m (10 fot)
Typ av nätaggregat		Växelriktare – IGBT
Motordriftskrav		20 kW eller 25 kVA för full uteffekt på 85 A
Elektrisk verkningsgrad		91,9 %
Återvinningsgrad		100 %
Garanti		Nätaggregat: 3 år, skärbrännare: 1 år

Beställningsinformation

Nedanstående är standardsystemets konfigurationer, som inkluderar nätaggregat, brännare och returledare.

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.				75° handbrännare		75° och 15° handbrännare	180° hellång maskinbrännare				180° hellång maskinbrännare och 75° handbrännare
CCC – för användning i Kina											
CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina											
CE	CCC	CSA	Längd på brännarkabel	7,6 m (25 fot)	15,2 m (50 fot)	7,6 m (25 fot)	7,6 m (25 fot)	10,7 m (35 fot)	15,2 m (50 fot)	10,7 m/7,6 m (35 fot/25 fot)	
			✓ = med fjärrmanöverdon				✓		✓		✓

Powermax85 SYNC® nätaggregat				Handhållen		
↶	↷		Nätaggregat, standard	087196	087197	087200
		↷	Nätaggregat, standard	087183	087184	087187
↶	↷		Nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare	087198	087199	
		↷	Nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare	087185	087186	
↶	↷		Nätaggregat med CPC-port, spänningsdelare och serieport			
		↷	Nätaggregat med CPC-port, spänningsdelare och serieport			

* med ringterminerad returledare

Maskinskärmning					
087201	087202			087203	087204
087207	087189		087208	087190	
	087205	087220		087206	
087192		087218 *		087219 *	

Anpassade konfigurationer

Välj nätaggregat, brännare, returledare, patron och andra komponenter

Tillval för nätaggregat

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.		Standard	Med CPC-port och spänningsdelare	Med CPC-port, spänningsdelare och seriell port
CCC – för användning i Kina	CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina			
CE	CCC	CSA		

↶	↷		Powermax85 SYNC 380–400 V	087210	087211	087212
		↷	Powermax85 SYNC 200–600 V	087213	087214	087215

Returledare

	Handklämma	C-klämma	Ringterminal
7,6 m (25 fot)	223035	223203	223209
15,2 m (50 fot)	223034	223204	223210
22,8 m (75 fot)	223033	223205	223211

Kabelalternativ

Kontrollkablar						
Kabellängd	Fjärrmanöverdon	CNC, flatkontakt, delad spänning	CNC, spadkontakt, ingen delad spänning	CNC, D-subkontakt, delad spänning	RS-485 Seriell komm., oavslutad	RS-485 seriell komm., D-sub
7,6 m (25 fot)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 fot)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 fot)	128652					

Powermax patronalternativ

A	Kontaktskärmning	Mekanisk skärning/ avståndsskärmning	Mejsling med maximal borttagning	Mejsling med maximal kontroll	Ohmskt ringkit
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			

Patronalternativ för specialtillämpningar

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handhållen	Maskinskärning	Kontaktskärning	Mejsling	Maskinskärning
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

*Satsen innehåller tre ohmska ringklämmor (420580).

Powermax105 SYNC

Skärnings- och mejslingskapacitet

Skärningskapacitet	Tjocklek	Skärhastighet
Rekommenderad	32 mm (1-1/4 tum)	500 mm/min (20 tum/min)
	38 mm (1-1/2 tum)	250 mm/min (10 tum/min)
Kapning (manuell skärning)	50 mm (2 tum)	125 mm/min (5 tum/min)
Håltagning*	22 mm (7/8 tum)	
*Håltagningskapacitet vid handhållen användning eller med automatisk höjjustering		
Mejslingskapacitet	Metallborttagningstakt	Spårprofil
Typisk mejsling	8,6 kg (19,1 pound) per timma	D 6,6 mm x B 6,2 mm (D,26 tum x B 0,24 tum)

Skärbrännareffekt**	16,8 kW
	105 A x 160 V ÷ 1 000 W = 16,8 kW

*Högre utspänning vid skärbrännaren plus effektivt konstruerade slitdelar resulterar i snabbare, renare skärning.

Kundernas favoritval för skärverktyg inom områden som:

- Skeppsbyggnad/-reparation
- Lastbils- och trailertillverkning
- Tillverkning av tankar och kärl
- Järnvägsunderhåll och vagntillverkning
- Demolering och metallåtervinning
- Arbete och underhåll av jordbruksutrustning

Specifikationer

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.

CCC – för användning i Kina

CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina

CE	CCC	CSA
----	-----	-----

Inspänning (± 10 %)			
↪	↪	↪	200–600 V, 3-fas, 50/60 Hz
↪	↪		380–400 V, 3-fas, 50/60 Hz
Inström vid 16,8 kW			
		↪	200/208/240/480/600 V, 3-fas 58/56/49/25/22 A
↪	↪		230–400 V, 3-fas, 50–29 A
			380–400 V, 3-fas, 30–28 A
Utström			30–105 A
Märkutspänning			160 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C (104 °F)			
↪	↪	↪	70 % vid 105 A, 240 V, 3-fas
		↪	80 % vid 105 A, 480–600 V, 3-fas
		↪	100 % vid 94 A, 480–600 V, 3-fas
		↪	100 % vid 88 A, 240 V, 3-fas
↪	↪		80 % vid 105 A, 400 V, 3-fas
↪	↪		100 % vid 94 A, 400 V, 3-fas
↪	↪		100 % vid 88 A, 230 V, 3-fas
Tomgångsspänning (OCV)			
		↪	300 VDC
↪	↪		288 VDC
Mått med handtag			D 592 mm B; 274 mm H; 508 mm (D 23,3 tum; B 10,8 tum; H 20,0 tum)
Vikt med 7,6 m (25 fot) brännare			
↪	↪	↪	230–400 V: 42,7 kg (94 pound)
↪	↪		400 V: 39,4 kg (87 pound)
Gastillförsel			Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Optimalt ingående gastryck			7,6–8,3 bar (110–120 psi)
Min. ingående gastryck			5,5 bar (80 psi)
Rekommenderat ingående flödes hastighet/-tryck			Skärning:
			260 l/min vid 6,2 bar (550 scfh, 9,1 scfm vid 90 psi)
			Mejsling:
			260 l/min vid 4,8 bar (550 scfh, 9,1 scfm vid 70 psi)
Elkabelns längd			3 m (10 fot)
Typ av nätaggregat			Växelriktare – IGBT
Motordriftskrav			30 kW eller 37,5 kVA för full uteffekt på 105 A
Elektrisk verkningsgrad			91 %
Återvinningsgrad			100 %
Garanti			Nätaggregat: 3 år, skärbrännare: 1 år

Beställningsinformation

Nedanstående är standardsystemets konfigurationer, som inkluderar nätaggregat, brännare och returledare.

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.			75° handbrännare			180° hellång maskinbrännare			180° hellång maskinbrännare och 75° handbrännare	
CCC – för användning i Kina										
CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina										
CE	CCC	CSA	Längd på brännarkabel			7,6 m (25 fot)	15,2 m (50 fot)	7,6 m (25 fot)	7,6 m (25 fot)	10,7 m (35 fot)
			✓ = med fjärrmanöverdon						✓	✓

Powermax105 SYNC® nätaggregat				Handhållen			Maskinskrining					
↗	↗		Nätaggregat, standard 380–400 V	059690	059691	059692						
↗	↗		Nätaggregat, standard 230–400 V	059679	059680							
		↘	Nätaggregat, standard 200–600 V	059625	059626	059634						
↗	↗		Nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare 380–400 V	059679	059680		059694	059693		059695	059681	
↗	↗		Nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare 230–400 V					059682			059683	
		↘	Nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare	059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687
↗	↗		Nätaggregat med CPC-port, spänningsdelare och serieport					059697	059765		059698	
↗	↗		Nätaggregat med CPC-port, spänningsdelare och serieport 380–400 V					059712	059764			
		↘	Nätaggregat med CPC-port, spänningsdelare och serieport 230–400 V					059684	059762*		059763	

* med ringterminerad returledare

Anpassade konfigurationer

Välj nätaggregat, brännare, returledare, patron och andra komponenter

Tillval för nätaggregat

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.			Standard	Med CPC-port och spänning sdelare	Med CPC-port, spänningsdelare och seriell port	
CCC – för användning i Kina						
CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina						
CE	CCC	CSA				
↪	↪		Powermax105 SYNC 380–400 V	059708	059709	059710
↪	↪		Powermax105 SYNC 230–400 V	059701	059702	059703
		↪	Powermax105 SYNC 200–600 V	059704	059705	059706

Returledare

	Handklämma	C-klämma	Ringterminal
7,6 m (25 fot)	223254	223287	223284
15,2 m (50 fot)	223255	223288	223285
22,8 m (75 fot)	223256	223289	223286

Kabelalternativ

Kontrollkablar						
Kabellängd	Fjärrmanöverdon	CNC, flatkontakt, delad spänning	CNC, spadkontakt, ingen delad spänning	CNC, D-subkontakt, delad spänning	RS-485 Seriell komm., oavslutad	RS-485 seriell komm., D-sub
7,6 m (25 fot)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 fot)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 fot)	128652					

Powermax patronalternativ

A	Kontaktskärning	Mekanisk skärning/ avståndsskärning	Mejsling med maximal borttagning	Mejsling med maximal kontroll	Ohmskt ringkit
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Satsen innehåller tre ohmska ringklämmor (420580).

Patronalternativ för specialtillämpningar

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handhållen	Maskinskärning	Kontaktskärning	Mejsling	Maskinskärning
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

Powermax125

Rekommenderad skärkapacitet 38 mm (1 1/2 tum)

Kapningskapacitet 57 mm (2 1/4 tum)

Yrkesklass



Powermax125, som är en del av Powermax®-familjen, har en 100 % intermittensfaktor för de mest krävande hand-, robot-, mejslings- och mekaniserade skärningsarbetena.

Viktiga driftfördelar

Förbättra produktiviteten

Klarar av jobben snabbare med skärhastigheter som är fem gånger högre än med gasskärning i 12 mm (1/2 tum) olegerat stål

Minimerar driftkostnaderna

Slitdelar med upp till fyra gånger längre livslängd jämfört med andra system i det här strömstyrkeintervallet

Minskar behovet av efterarbete

Överlägsen skärnings- och mejslingskvalitet låter dig spendera mindre tid på slipning och bearbetning av kanter

Powermax125 XP skärnings- och mejslingskapacitet

Skärningskapacitet	Tjocklek	Skärhastighet
Rekommenderad	38 mm (1-1/2 tum)	457 mm/min (18 tum/min)
	44 mm (1-3/4 tum)	250 mm/min (10 tum/min)
Kapning (manuell skärning)	57 mm (2-1/4 tum)	125 mm/min (5 tum/min)
Håltagning*	25 mm (1 tum)	

*Håltagningskapacitet vid handhållen användning eller med automatisk höjjustering

Mejslingskapacitet	Metallborttagningstakt	Spårprofil
Typisk mejsling	12,52 kg/hr (27,6 pound/hr)	D 4,3-7,9 mm x B 6,1-9,9 mm (D 0,17-0,31 tum B x 0,24-0,39 tum)

Skärbrännareffekt*	21,9 kW
	125 A x 175 V ÷ 1 000 W = 21,9 kW

*Högre utspänning vid skärbrännaren plus effektivt konstruerade slitdelar resulterar i snabbare, renare skärning.

Powermax125. Maximal kraft och prestanda.

Powermax125 skär igenom tjock metall snabbt och klarar av de mest krävande skärnings- och mejslingsjobben snabbt och effektivt. Systemet tillhandahåller en 100 % intermittensfaktor för maximal drifttid, vilket gör det till främsta valet för många mekaniserade eller robotiserade skärbeten. Smart Sense™-teknik justerar automatiskt gstrycket så att du kan fokusera på jobbet och inte på inställningarna.

Klara av dina mest utmanande skärnings- och mejslingsjobb med Powermax125.

DEN BÄSTA
INVESTERINGEN
ÄR I DIN
KRAFT

Kundernas favoritval för skärverktyg inom områden som:

- Skeppsbyggnad/-reparation
- Lastbils- och trailertillverkning
- Tillverkning av tankar och kärl
- Järnvägsunderhåll och vagntillverkning
- Demolering och metallåtervinning
- Jordbruksmaskiner/underhåll av utrustning

Viktiga produktfunktioner:

Enkel att använda

- Inget behov av att ändra lufttrycket – Smart Sense™-tekniken säkerställer att det ställs in korrekt
- Kontaktskärning vid full effekt med en patenterad sköld som minimerar ansamling av slagg för smidigare skärning
- Överlägsen skärnings- och mejslingskvalitet låter dig spendera mindre tid på slipning och bearbetning av kanter
- Detektering av uttjänt elektrod skyddar brännare och arbetsstycke från skador genom att automatiskt stoppa enheten när elektroden är utsliten
- 100 % intermittensfaktor maximerar utnyttjandegraden

Låga driftkostnader

- Eleven Duramax® Hyamp™-brännarna tillhandahåller mångsidighet för handskärning, portabel automatisering, X-Y bordsskärning, skärning med utökad räckvidd och robotskärning
- Sex olika typer av slitdelar för kontaktskärning, finskärning, planingsskärning, mekaniserad skärning, plus maximal kontroll och borttagningsmejsling

Branschledande tillförlitlighet

- Powermax plasmaskärbrännare är kända för att hålla i decennier på fältet, vilket minimerar underhåll och nertid
- Nätaggregaten och skärbrännarna är konstruerade för krävande industriella miljöer
- Varje Powermax-komponent testas för att fungera tillförlitligt under krävande förhållanden
- SpringStart™-teknologin garanterar konsekvent start och en mer tillförlitlig brännare

Specifikationer

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK
– UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.

CCC – för användning i Kina

CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina

CE	CCC	CSA
Inspänning (± 10 %)		
		↳ 480–600 V, 3-fas, 50/60 Hz
	↳	380 V, 3-fas, 50/60 Hz
↳		400 V, 3-fas, 50/60 Hz
Inström npx 12,2 kW		
		↳ 480–600 V, 31–24 A
↳	↳	380 V, 3-fas, 38 A
↳	↳	400 V, 3-fas, 36 A
Utström		30–125 A
Märkutspänning		175 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C (104 °F)		
		↳ 100 % npx 125 A, 480–600 V, 3-fas
↳	↳	100 % vid 125 A, 380–400 V, 3-fas
Tomgångsspänning (OCV)		
		↳ 320 VDC
	↳	290 VDC
↳		305 VDC
Mått med handtag		D 592 mm B; 274 mm H; 508 mm (D 23,3 tum; B 10,8 tum; H 20,0 tum)
Vikt med 7,6 m (25 fot) brännare		
		↳ 480 V 47,9 kg (105,7 pound)
		↳ 600 V 47,5 kg (104,7 pound)
↳	↳	380 V 45,2 kg
↳	↳	400 V 48,9 kg
Gastillförsel		Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Optimalt ingående gasttryck		7,6–8,3 bar (110–120 psi)
Min. ingående gasttryck		5,5 bar (80 psi)
Rekommenderat ingående flödes hastighet/-tryck		Skärning: 260 l/min (550 scfh) npx 5,9 bar (85 psi)
		Mejsling: 212 l/min (450 scfh) npx 4,1 bar (60 psi)
Elkabelns längd		3 m (10 fot)
Typ av nätaggregat		Växelriktare – IGBT
Motordriftskrav		40 kW eller 50 kVA för full uteffekt på 125 A
Elektrisk verkningsgrad		91 %–92 %
Återvinningsgrad		100 %
Garanti		Nätaggregat: 3 år, skärbrännare: 1 år

Beställningsinformation

Nedanstående är standardsystemets konfigurationer, som inkluderar nätaggregat, brännare och returledare.

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända. CCC – för användning i Kina CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina				85° handbrännare			85° och 15° handbrännare			180° hellång maskinbrännare				180° hellång maskinbrännare och 85° handbrännare
CE	CCC	CSA	Längd på brännarkabel		7,6 m (25 fot)	15,2 m (50 fot)	7,6 m (25 fot)		7,6 m (25 fot)	7,6 m (25 fot) med I/O-kablar	15,2 m (50 fot)	15,2 m (50 fot) med I/O-kablar	10,7 m/7,6 m (35 fot/25 fot)	
			✓ = med fjärmanöverdon						✓		✓		✓	

Powermax125® nätaggregat		Spänningskonfiguration	Handhållen				Maskinskrining					
		Nätaggregat med CPC-port och spänningsdelare	380 V CCC ¹	059556	059557		059558	059583		059584		
			400 V CE	059526	059527	059528	059530		059531			059529
			480 V	059536	059537	059538	059539		059540			059541
			600 V	059546	059547	059555	059552		059553			059554
		Nätaggregat med CPC-port, spänningsdelare och serieport	380 V CCC ¹					059560		059561		
			400 V					059532	059534	059533	059535	
			480 V					059542	059544	059543	059545	
			600 V					059550	059548	059551	059549	

¹ Inkluderar inte nätsladd.

Anpassade konfigurationer

Välj nätaggregat, brännare, returledare, slitdelar (se sida 27), och andra komponenter

Tillval för nätaggregat

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland - RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända. CCC – för användning i Kina CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina			Med CPC-port och spänningsdelare		Med CPC-port, spänningsdelare och seriell port	
CE	CCC	CSA				

		Powermax125 380 V ¹	059490	059491
		Powermax125 400 V	059486	059487
		Powermax125 480 V	059488	059489
		Powermax125 600 V	059509	059510

¹ Inkluderar inte nätsladd.

Returledare

	Handklämma	C-klämma	Ringterminal
7,6 m (25 fot)	223292	223298	223295
15,2 m (50 fot)	223293	223299	223296
22,8 m (75 fot)	223294	223300	223297
45,7 m (150 fot)	223737		223744

Kabelalternativ

Kontrollkablar						
Kabellängd	Fjärmanöverdon	CNC, flatkontakt, delad spänning	CNC, spadkontakt, ingen delad spänning	CNC, D-subkontakt, delad spänning	RS-485 Seriell komm., oavslutad	RS-485 seriell komm., D-sub
7,6 m (25 fot)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 fot)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 fot)	128652					

Slitdelar för brännare

Dysor och elektroder är tillgängliga i olika kvantiteter. Kontakta din distributör för mer information.

Slitdelstyp	Brännartyp	Strömstyrka	Dysa	Kåpa/deflektor	Fästkåpa	Svivelring	Elektrod
Kontaktskärning	Hand	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Maskinskärning	Maskin	45	420158	420168	220977 eller 420156 ¹	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Hand	45	420151	420152	220977 eller 420156 ¹	420159	220971
	Maskin					220997	
Mejsling med maximal borttagning	Hand/maskin	30-125	420001	420112	220977	220997	220971
Mejsling med maximal kontroll	Hand/maskin	30-125	420001	420509	220977	220997	220971

¹ Ohmsk fästkåpa



Brännaradapter och Powermax patronplattform

För Powermax45® XP/65/85/105-system

Kompatibilitet

Brännaradaptern möjliggör konvertering till slitdelsplattformen med patroner om du har följande system och brännartyper.

System	Brännartyp	Artikelnummer
Powermax45 XP	Duramax® Lock handhållen och mekaniserad	428951
Powermax65		
Powermax85	Duramax handhållen, mekaniserad och fjärrstyrd	
Powermax105		

- Rekommenderas inte för användning på Duramax uppgraderingsbrännare för Powermax1000/1250/1650
- Inte kompatibel med Duramax Hyamp™ standard eller långa brännare
- Slitdelsplattformen för patroner är standard för Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC/105 SYNC-system med SmartSYNC®-brännare (ingen adapter krävs)



Uppgradera till den revolutionerande Powermax patronslitdelsplattformen genom montering av en brännaradapter.

Tillbehör

Personlig skyddsutrustning



Dubbelt ansiktsskydd
127239 Skärm 6
127103 Skärm 8



Skärningshandskar av läder
127169



Skyddssköld för mejsling
128658 T45v; T60/80/100
428347 Duramax och
SmartSYNC®
428348 Duramax Hyamp



Skyddsglasögon för skärning
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017035 Skärm 5



Justerbara ögonskärmar
127416 Skärm 5



Genomskinliga skyddskäpor
017034



Uppfällbara ögonskärmar
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017033 Skärm 5

Brännartillbehör



Hyamp brännaradapter
428495



Hållare för mekanisk brännare
120595 1-3/8 tum Dia
120596 1-3/4 tum Dia



Hållare för robotbrännare
228806



Programmeringsverktyg för brännare
Programmeringsverktygen för brännare gör det möjligt för systemoperatörer att programmera skärbanan samtidigt som de kan kontrollera visuellt att brännaren inte kommer i kontakt med arbetsstycket under skärningen.



429054 för SmartSYNC® robotbrännare
429057 för SmartSYNC® HyAccess robotbrännare
229456 för Duramax robotbrännare
229832 för Duramax Hyamp robotbrännare

Systemtillbehör



Luftfiltreringssatser

- 128647 Endast filtersats
- 228570 Powermax® 65/85, sats och hölje
- 228890 Powermax105/125, sats och hölje
- 011092 Utbytesfilterelement
- 428719 Luftfiltersats med oljeavskiljning



Brännarhölje i läder

- 024877 Svart läder 7,6 m (25 fot)



Hjul-/ställningssatser

- 229370 Powermax65/85, 65 SYNC /85 SYNC hjulsats
- 229569 Powermax65/85, 65 SYNC /85 SYNC ställningssats
- 229467 Powermax105/105 SYNC/125, hjulsats
- 229570 Powermax/105 SYNC/125, ställningssats



Skyddsöverdrag

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45/45 XP/45 SYNC
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125



Fjärrstartsenhet

- 128650 7,6 m (25 fot)
- 128651 15,2 m (50 fot)
- 128652 22,8 m (75 fot)
- 428755 45,7 m (150 fot)



Patronläsare

Patronläsaren fungerar med appen Powermax SYNC® för patronavläsning och erbjuder en enkel process för granskning av data som sparas i Powermax-patroner.

528083

Skärningsguider



Cirkelskärningsguide

- 127102 Basic Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
- 027668 Deluxe Duramax, Duramax LT, AIR, T30
- 017053 Duramax Hyamp™
- 027669 Deluxe SmartSYNC®
- 017065 Basic SmartSYNC



Vinkelskärningsguide

- 017041



Magnetisk rätskiva

- 017042



Fasningsguide

- 017059 Standard
- 017058 Duramax Hyamp
- 017066 SmartSYNC



Magnetiskt block, 2-pack

- 017043



Guide för brännaruppriktning

Konstruerad för att ställa in en maskinbrännare så att den producerar fasade snitt av hög kvalitet i exakta vinklar med hjälp av traktormatning.

528077

Powermax brännare

Omfattande utbud av brännaralternativ

Nuvarande system	A	Brännarserier	Brännartyp(er)					
		Nuvarande	Handbrännare	Raka handbrännare	Raka maskinbrännare	Korta maskinbrännare	Robotbrännare	Långa brännare
 Powermax30® XP	30	Duramax® LT	4,5 m (15 fot) kabel					
 Powermax30 AIR	30	AIR T30	4,5 m (15 fot) kabel					
 Powermax45 SYNC®	45	SmartSYNC®	7,6 m (25 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel 22,8 m (75 fot) kabel 30,5 m (100 fot) kabel	7,6 m (25 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel 22,8 m (75 fot) kabel	7,6 m (25 fot) kabel 10,7 m (35 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel 22,8 m (75 fot) kabel		4,5 m (15 fot) kabel 7,6 m (25 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel 22,8 m (75 fot) kabel	7,6 m (25 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel
 Powermax65 SYNC	65							
 Powermax85 SYNC	85							
 Powermax105 SYNC	105							
 Powermax125	125	Duramax Hyamp™	7,6 m (25 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel 22,8 m (75 fot) kabel 45,7 m (150 fot) kabel	7,6 m (25 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel 22,8 m (75 fot) kabel 45,7 m (150 fot) kabel	4,5 m (15 fot) kabel 7,6 m (25 fot) kabel 10,7 m (35 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel 22,8 m (75 fot) kabel	4,5 m (15 fot) kabel 7,6 m (25 fot) kabel 10,7 m (35 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel 45,7 m (150 fot) kabel	7,6 m (25 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel	0,6 m (2 fot) alternativ 1,2 m (4 fot) alternativ 1,83 m (6 fot) alternativ 7,6 m (25 fot) kabel 15,2 m (50 fot) kabel 45,7 m (150 fot) kabel

Powermax SYNC® brännaralternativ

Brännartyp	System	Brännarmodell
SmartSYNC	Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC /105 SYNC	
		Hand
		
		Lång
		
		Maskin
		
		Fjärrstyrd

Powermax brännaralternativ

Brännartyp	System	Brännarmodell
Duramax® LT	Powermax30 XP	
AIR T30	Powermax30 AIR	Hand
Duramax Hyamp™	Powermax125	
		Hand
		
		Lång
		
		Maskin
		
		Fjärrstyrd

Anm. Duramax Hyamp brännare
kan även användas med
Powermax45 XP/65/85/105 nätadapter.

Slitdelssatser

- Powermax® Essential slitdelssatser är utformade för att erbjuda en optimal kombination av skärslitdelar till ditt Powermax-system
- HyAccess™- och FlushCut™-satser
- Tvåpackssatser med elektrod/dysa för Powermax30 AIR och Powermax30 XP
- Bulksatser är ett ekonomiskt val vid användning av stora volymer av utvalda slitdelar



Slitdelssats för Powermax Essential

Powermax-system	Handhållen	Maskinskärning	Maskinskärning, ohmsk
Powermax30 AIR	851462		
Powermax30 XP	851479		
Powermax45 XP	851510	851511	851512
Powermax65	851465	851466	851467
Powermax85	851468	851469	851470
Powermax105	851471	851472	851473
Powermax125	851474	851475	851476



Duramax® bulksatser med slitdelar

Innehåll	Artikelnummer	Orderantal
Elektrod (220777)	228934	25
Elektrod (220842)	228767	25
Dysa (220816)	228760	25
Dysa (220819)	228759	25
Dysa (220930)	228761	25
Dysa (220797)	228762	25
Dysa (220941)	228765	25
Dysa (220990)	228797	25
Dysa (220991)	228796	25
Skyddsskåpa (220992)	228798	10
Skyddsskåpa (220993)	228799	10
Skyddsskåpa (220817)	228763	10
Skyddsskåpa (220818)	228764	10



Pack med två elektroder/dysor

Powermax-system	Artikelnummer	Bearbetning
Powermax30 AIR	428350	Standardskärning
Powermax30 XP	428243	Standardskärning
	428244	FineCut®



FlushCut-satser

FlushCut™ slitdelar för skärning så nära basmaterialet som möjligt utan oavsiktlig håltagning eller skador på arbetsstycket.

Powermax-system	Satsartikelnummer	Driftströmstyrka
Powermax45 XP	428746	15-45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85-105 A
Powermax125	428713	85-125 A



HyAccess-satser

Slitdelar med utökad räckvidd för bättre sikt och tillgänglighet vid skärning eller mejsling i trånga utrymmen.

Powermax-system	Satstyp	Satsartikelnummer	Driftströmstyrka
Powermax30 XP	Kombinationsskärning/-mejsling	428337	15-30 A
	Startsats - skärning	428443	
	Startsats - mejsling	428444	
Powermax45 XP	Kombinationsskärning/-mejsling	428414	15-65 A
Powermax65	Startsats - skärning	428445	
Powermax85	Startsats - mejsling	428446	



Powermax patronalternativ

A	Kontaktskärning	Mekanisk skärning/ avståndsskärning	Mejsling med maximal borttagning	Mejsling med maximal kontroll	Ohmskt ringkit
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Satsen innehåller tre ohmska ringklämmor (420580).



Patronalternativ för specialtillämpningar

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handhållen	Maskinskärning	Kontaktskärning	Mejsling	Maskinskärning
30-45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | WATERJET | AUTOMATISERING | PROGRAMVARA | SLITDELAR

Läs mer på www.hypertherm.com/powermax

Om inget annat anges i dokumentationen tillhör alla varumärken Hypertherm, Inc. och kan vara registrerade i USA och/eller andra länder.

Besök www.hypertherm.com/patents för ytterligare information om Hypertherm Associates patentnummer och -typer.

© 5/2024 Hypertherm, Inc. Revision 6

897690SV Svenska/Swedish

Som ett företag som ägs till 100 % av medarbetarna fokuserar vi alltid på att erbjuda en överlägsen kundupplevelse.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Miljövänlighet är en av Hypertherm Associates grundvärderingar.
www.hyperthermassociates.com/environment

Ägs till 100 % av medarbetarna

