

# Hypertherm®

## Powermax45®

Professionell metallskärning med plasma och skärning med handhållet skär 12 mm.



Kapacitet	Tjocklek	Skärhastighet
	Skärning	
Rekommenderad	12 mm	500 mm/min
	20 mm	250 mm/min
Risker (skärning för hand)	25 mm	125 mm/min
Håltagning*	12 mm	

\* Håltagningstakt för handhållen användning eller med automatisk brännarhöjddkontroll

Kapacitet	Hastighet för metallborttagning	Spårprofil
	Mejsling	
Typisk mejsling	2,8 kg per timme	3,3 mm djup x 5,5 mm bredd

### Enkel att använda med mångsidig design

- Liten storlek och låg vikt ger enastående bärbarhet för skärning max. 12 mm.
- Handhållen och mekaniserad användning med CNC-gränssnitt och FastConnect™ anslutning till brännare.
- Patenterad skärningsteknik gör det enkelt att använda - även för förstagångs användare.

### Klarar jobben snabbare

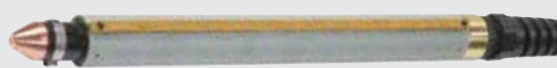
- Mindre kantförberedelse - patenterade konstruktioner ger överlägsna skär och hålkvaliteter.
- Skärhastigheter 188 % snabbare än med gasskärning på 6 mm mjukt kolstål.

### Stark och pålitlig

- Hypertherm Certified™ tillförlitlighet garanterar prestanda under de mest krävande förhållanden.
- Powercool™ design koler inre komponenter mer effektivt för lång livslängd och förbättrad drifttid.

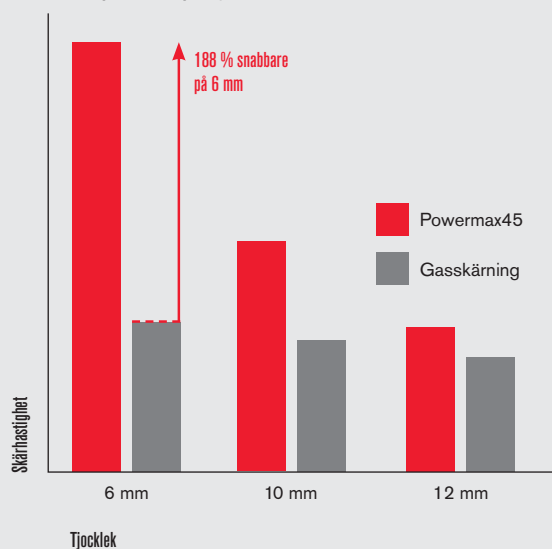


T45v-handbrännare



T45m-maskinbrännare

### Relativ skärprestanda på mjukt kolstål



## Specifikationer

Inspänningar ( ± 10 %)	CE 230 V, 1-PH, 50-60 Hz 400 V, 3-PH, 50-60 Hz
Inström vid 5,95 kW	CE 230 V, 1-fas, 30 A 380/400 V, 3-fas, 10,5/10 A
Utgångsström	20-45 A
Nominell utgångsspänning	132 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C	CE 60 % @ 41 A, 230 V, 1-fas 100 % vid 32 A, 230 V, 1-fas 50 % vid 45 A, 380/400 V, 3-fas CE 60 % vid 41 A, 380/400 V, 3-fas 100 % vid 32 A, 380/400 V, 3-fas
Öppen kretsspänning (OCV)	275 VDC
Mått med handtag	426 mm djup, 172 mm bred, 348 mm hög
Vikt med 6,1 m brännare	16 kg
Gasförsörjning	Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Rekommenderat gasingångsflöde, hastighet/tryck	Skärning: 170 l/min vid 5,5 bar Mejsling: 170 l/min vid 4,1 bar
Ineffekt nätkabellängd	3 m
Strömförsörjningstyp	IGBT-inverterare
Motordriftskrav	8 kW för fullständig 45 A utmatning
Certifieringar	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr, och serbiska – för användning i Europa, Australien, Vitryssland, Kazakstan, Ryssland, Serbien, Ukraina, och andra länder där det accepteras
Garanti	Strömkälla: 3 år Brännare: 1 år



## Beställningsinformation

Nedan finns några av de vanligaste systemkonfigurationerna, inklusive strömförsörjning, brännare och jordkabel.

	Manuella system		Mekaniserade system		
	T45v brännare 6,1 m	T45v brännare 15,2 m	T45m brännare 7,6 m	T45m brännare 10,7 m	T45m brännare 15,2 m
200-240 V CE	088018	088019	088025	088026	088027
480 V CE	088020	088021	088028	088029	088030

## Anpassade konfigurationer (välj strömförsörjning, brännare, arbetskabel och andra komponenter)

### Tillval för strömkälla

	Strömförsörjning med CPC-port och 50:1 spänningsförhållande
230 V CE	088015
400 V CE	088014

### Kabelalternativ

Kabellängd	Brännare		Styrkablar		
	T45v	T45m	Fjärr-pendang	CNC spadkontakt <sup>1</sup>	CNC spadkontakt <sup>2</sup>
6 m	088008				
7,6 m		088010	128650	228350	023206
10,7 m		088011			
15,2 m	088009	088012	128651	228351	023279

<sup>1</sup> För användning med automatisk utrustning som behöver uppdelad bågspänning.

<sup>2</sup> Används när uppdelad bågspänning inte behövs.

### Slitdelar för brännare

Dysor och elektroder finns att få i olika mängder. Kontakta din distributör för mer information.

Typ av förbrukningsvara	Typ av brännare	Strömstyrka	Dysa	Skydd/Deflektor	Fästkäpa	Elektrod	Virvelring
Kontaktsskärning	Hand	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
Maskinsskärning	Maskin	45	220671	220673	220713 eller 220719 (Ohmsk)	220669	220670
Mejsling	Hand		220672	220675	220713	220669	220670
	Maskin						



#### Allt-i-ett-paket med slitdelar

Allt-i-ett-paket med förbrukningsvaror för skärning och mejsling som visar upp Powermax45-systemets mångsidighet och serien av brännare. Detta praktiska paket ger också ett bra sätt att lagra dina förbrukningsvaror och hålla dem organiserade när du är redo för nästa jobb.

850740 Powermax45 CE kit

## Rekommenderade Hypertherm originaltillbehör



### Ansiktsskydd

Genomskinligt ansiktsskydd med uppvikbar skärm för skärning och slipning. Säkerhetsskydd ingår. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

- 127239 Ansiktsskydd skärm 6
- 127103 Ansiktsskydd skärm 8



### Luftfiltreringskit

Ett klart-att-installera paket med ett 1-mikronfilter och en automatisk vattenavskiljare skyddar mot förorenad luft.

- 128647 Eliminiser-filter



### Durafit skärhandskar

Designade för maximal fingerfärdighet och finmotorisk kontroll. Brandbeständiga läderhandskar i getskinn och baksida av stretch av Nomex®. Förstärkt läder i områden med hårt slitage.

- 017037 Storlek: medium
- 017038 Storlek: stor
- 017039 Storlek: X
- 017040 Storlek: XX



### Systemdammskydd

Skyddsöverdrag tillverkat av flamtålig vinyl skyddar ditt Powermax-system i flera år.

- 127219 Kåpa, Powermax45



### Passare för cirkelskärning

Snabb och enkel inställning för exakta cirklar upp till 70 cm i diameter. Kan även användas som skärguide vid raka och fasade snitt.

- 127102 Bassats - 38 cm arm, hjul och ledtapp
- 027668 Deluxesats - 28 cm arm, hjul, ledtapp, ankarbas och plastkåpa



### Brännarhölje i läder

I 7,6 m sektioner, ger detta alternativ ytterligare skydd mot genombränning och nötning.

- 024548 Brunt läder
- 024877 Svart läder med Hypertherm logo

ISO 9001:2008

Miljövänlighet är en av Hypertherms grundvärderingar. Våra Powermax produkter är konstruerade för att möta och överträffa globala miljöbestämmelser inklusive RoHS-direktivet.

Hypertherm, Powermax, Duramax och FineCut är varumärken som tillhör Hypertherm Inc. och kan vara registrerade i USA och/eller andra länder. Alla andra varumärken tillhör sina respektive innehavare.



© 4/2014 Hypertherm Inc. Revision 6  
86060B Svenska / Swedish

**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**

