

Hypertherm®

Powermax®-översikt

Bärbara system för luftplasmaskärning och mejsling



Jämförelse av systemspecifikationer

		Powermax30® XP	Powermax30® AIR	Powermax45®	Powermax65®	
Handhållen skärkapacitet	Rekommenderad	10 mm	8 mm	12 mm	20 mm	
		12 mm	10 mm	20 mm	25 mm	
Delning		16 mm	16 mm	25 mm	32 mm	
Mekaniserad håltagningskapacitet	med automatisk höjdkontroll	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt	12 mm ¹	16 mm ¹	
	utan automatisk höjdkontroll	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt	10 mm	12 mm	
Mejslingskapacitet	Metall borttagen per timme	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt	2,8 kg	4,8 kg	
	djup x bredd ²	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt	3,3 x 5,5 mm	3,5 x 6,6 mm	
Utström		15–30 A	15–30 A	20–45 A	20–65 A	
Inspänning		120–240 V, 1-fas, 50/60 Hz	120–240 V, 1-fas, 50/60 Hz	230 V, 1-fas, 50–60 Hz 400 V, 3-fas, 50–60 Hz	400 V, 3-fas, 50–60 Hz	
Märkutspänning		125 VDC	83 VDC	132 VDC	139 VDC	
Inström		120–240 V, 1-fas, 22,5–18,8 A	120–240 V, 1-fas, 28,7–15 A	230 V, 1-fas, 30 A 380/400 V, 3-fas, 10,5/10 A	380/400 V, 3-fas, 15,5/15 A	
Intermittensfaktor ³		35 %, 240 V 20 %, 120 V	35 %, 240 V 20 %, 120 V	50 % vid 45 A, 230 V, 1-fas 60 % vid 41 A, 230 V, 1-fas 100 % vid 32 A, 230 V, 1-fas 50 % vid 45 A, 380/400 V, 3-fas 60 % vid 41 A, 380/400 V, 3-fas 100 % vid 32 A, 380/400 V, 3-fas	50 % vid 65 A, 380/400 V, 3-fas 100 % vid 46 A, 380/400 V, 3-fas	
Dimensioner med handtag		djup x bredd x höjd	356 x 168 x 305 mm	420 x 195 x 333 mm	426 x 172 x 348 mm	500 x 234 x 455 mm
Vikt med brännare		9,5 kg	13,4 kg	16 kg	26 kg	
Gasförsörjning		Luft eller N ₂	Ej tillämpligt	Luft eller N ₂	Luft eller N ₂	
Rekommenderat flödeshastighet och tryck		113,3 l/min vid 5,5 bar	Ej tillämpligt	Skärning: 170 l/min vid 5,5 bar Mejsling: 170 l/min vid 4,1 bar	Skärning: 189 l/min vid 5,6 bar Mejsling: 212 l/min vid 4,8 bar	
Kabellängder		Handhållen	4,5 m	4,5 m	6,1, 15,2 m	7,6, 15,2, 22,8 m
Maskinskrining		Ej tillämpligt	Ej tillämpligt	4,5, 7,6, 10,7, 15,2 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	
Krav på motorgenerator för full bågsträckning vid full effekt		5,5 kW	5,5 kW	8 kW	15 kW	

¹ Håltagningstakt för handhållen användning eller med automatisk brännarhöjjustering.
² Beroende på hastighet, brännarvinkel och avstånd.
³ Hypertherms intermittensfaktortakter fastställs vid 40 °C i enlighet med internationella standarder och fastställs vid faktiska skärbågesnivåer.

Tillgängliga teknologier och funktioner

Modell	Strömkälla									Brännare					Jordkabel			Övrigt				
	Kontaktskräming	Mejslingsläge	Pilotbågens styrenhet	Kontakstart	Boost Conditioner-krets	Auto-spänning	FastConnect-design	Grundläggande maskingränssnitt	Avancerat automationsgränssnitt	75° handbrännare	15° handbrännare	Maskinbrännare av full längd	Minimaskinbrännare	Lång handbrännare	Robotbrännare	Handklämma	C-klämma	Ringterminal	Fjärrstartsenhet	Bärband	Kuggstång	Portalsats
Powermax30 XP	●		●	●	●	●				●						●				●		
Powermax30 AIR	●		●	●	●	●				●						●				●		
Powermax45	●	●	●	●	●		●	●		●		●				●			●	●		
Powermax65	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
Powermax85	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
Powermax105	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Powermax125	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●

*Handbrännaren för Powermax125 har en vinkel på 85°.



	Powermax85®	Powermax105®	Powermax125®
	25 mm	32 mm	38 mm
	32 mm	38 mm	44 mm
	38 mm	50 mm	55 mm
	20 mm ¹	22 mm ¹	25 mm ¹
	16 mm	20 mm	22 mm
	8,8 kg	9,8 kg	12,5 kg
	5,8 x 7,1 mm	8,1 x 6,6 mm	4,3–7,9 x 6,0–9,9 mm
	25–85 A	30–105 A	30–125 A
	400 V, 3-fas, 50–60 Hz	230–400 V, 3-fas, 50–60 Hz 400 V, 3-fas, 50–60 Hz	400 V, 3-fas, 50–60 Hz
	143 VDC	160 VDC	175 VDC
	380/400 V, 3-fas, 20,5/19,5 A	230/400 V, 3-fas, 50/60 Hz, 50/29 A 400 V, 3-fas, 50/60 Hz, 28 A	400 V, 3-fas, 50-60 Hz, 36 A
	60 % vid 85 A, 380/400 V, 3-fas 100 % vid 66 A, 380/400 V, 3-fas	70 % vid 105 A, 230 V, 3-fas 80 % vid 105 A, 400 V, 3-fas 100 % vid 94 A, 400 V, 3-fas 100 % vid 88 A, 230 V, 3-fas 80 % vid 105 A, 400 V, 3-fas 100 % vid 94 A, 400 V, 3-fas	100 % vid 125 A, 400 V, 3-fas
	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
	28 kg	230–400 V, 45 kg 400 V, 41 kg	49 kg
	Luft eller N ₂	Luft eller N ₂	Luft eller N ₂
	Skärning: 189 l/min vid 5,6 bar Mejsling: 212 l/min vid 4,8 bar 7,6, 15,2, 22,8 m	Skärning: 217 l/min vid 5,9 bar Mejsling: 227 l/min vid 4,8 bar 7,6, 15,2, 22,8 m	Skärning: 260 l/min vid 5,9 bar Mejsling: 212 l/min vid 4,1 bar 7,6, 15,2, 22,8 m
	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m
	20 kW	31 kW	40 kW

Varför välja Powermax framför andra skärnings- eller mejslingssystem

Mer produktivt

Vår slitledsteknik ger högre hastigheter och bättre snittkvalitet vilket hjälper dig att åstadkomma mer på kortare tid.

Enklare att använda

Hög mobilitet, enkla kontroller och en stabil plasmabåge gör Powermax®-system enkla att använda för både nybörjare och experter.

Större mångsidighet

Med det största utbudet av brännaralternativ för skärning och mejsling kan man använda en Powermax till många olika uppgifter.

Lägre driftskostnad

Högre hastigheter och mer hållbara slitledar sänker dina kostnader för att skära och mejsla metaller.

Mer tillförlitlig

Smart design plus intensiv prövning under både produktutveckling och tillverkning håller dig igång.

Tillförsikt

Hypertherms fokus på plasma i kombination med bevisad prestanda och tillförlitlighet hos vår globala systembas gör att du kan känna dig säker på att du verkligen köper det absolut bästa.

Kapaciteter

Det finns ingen industristandard för klassificering av plasmasytem, så det är ytterst viktigt att man är noggrann när man jämför olika märken.

Kapacitet, handskärning

Rekommenderad – Tjockleken av olegerat stål på vilken systemet levererar god skärkvalitet och hastigheter på ca 500 mm eller mer per minut. 80 % eller mer av all skärning bör utföras på rekommenderad tjocklek.

Delning – den tjocklek som kan klyvas godtagbart vid ett minimum på 125 mm per minut men med dålig snittkvalitet. Skärning av delningstjockleken bör ej utföras ofta.

Mekaniserad håltagningskapacitet

Den tjocklek på olegerat stål i vilken håltagning kan göras med automatisk brännarhjäjdskontroll utan överdrivet slitage på slittedar. Vid skärning av kantstart är skärningskapaciteten densamma som den handhållna kapaciteten.





För att hitta en återförsäljare nära dig,
besök www.hypertherm.com

ISO 9001:2008

Hypertherm och Powermax är varumärken som tillhör Hypertherm Inc. och kan vara registrerade i USA och/eller andra länder. Alla andra varumärken tillhör sina respektive ägare.

Miljövänlighet är en av Hypertherms nyckelvärderingar. Våra Powermax-produkter är designade för att uppfylla och överträffa globala miljöförfordningar, inklusive RoHS-direktivet.

© 3/2015 Hypertherm Inc. Revision 14

86020B Svenska / Swedish



Hypertherm[®]
Cut with confidence[®]