

# Hypertherm®

## powermax 85®

### Plasmasystem för hand- eller maskinskäring och mejsling av metall

	Tjocklek	Minsta skärhastighet
	Kapacitet, handskäring	
Rekommenderat	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Klyvning	38 mm	125 mm/min
	Perforeringskapacitet vid maskinskäring	
	16 mm	
	Hastighet, metallavlägsning	Spårprofil
	Mejslingskapacitet	
	8,8 kg per timme	5,8 mm D x 7,1 mm B

#### Strömförsörjning: viktigaste fördelar

- Smart Sense™-tekniken ger optimal funktion genom att automatiskt justera gstrycket efter skärmetod och slangpaketets längd.
- Boost Conditioner™-kretsen (på CSA-modeller) förbättrar prestanda för arbete med låg linjespänning, motorgeneratorer och ojämn tillförd effekt.
- FastConnect™-brännare, CNC-gränssnitt och fyra jordkabelvarianter ökar mångsidigheten för hand- och maskinskäring.
- Förenklad kontrollpanel med LCD-skärm som underlättar arbetet.

#### Brännare: viktigaste fördelar

- Duramax™-seriens handbrännare med vinkeln 15° och 75° gör att operatören enkelt kan välja rätt verktyg för arbetet. Handtaget är mer värmebeständigt och håller minst fem gånger längre vid tester med hårda stötar än tidigare brännare.
- De standardmässiga och kortcylindriga maskinbrännarna i Duramax-serien möjliggör flera olika typer av maskinskäring med X-Y-tabeller, spårssystem samt rör- och robotskäringssystem.
- Conical Flow™-munstycket ökar bågens energikoncentration, vilket ger suverän skärkvalitet utan att producera mycket slagg.
- Den patentsökta kåpan minskar ackumuleringen av slagg och möjliggör jämnare kontaktskäring, vilket ger bättre snitt.



#### Duramax-brännartyper

Handbrännare H85, 75°



Handbrännare H85s, 15°

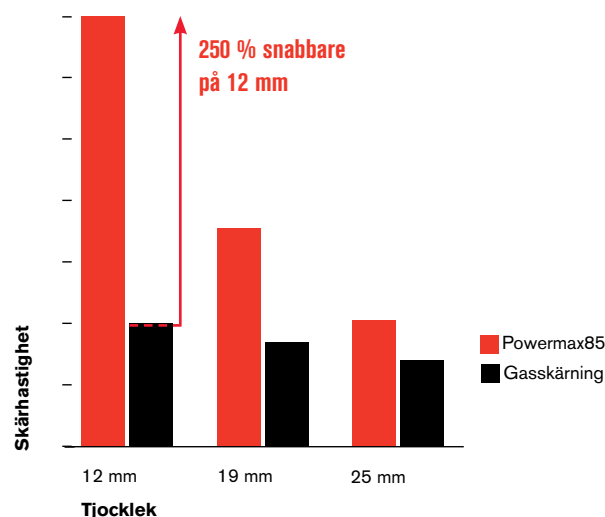


Maskinbrännare M85 i full längd



Minimaskinbrännare M85m

#### Relativa skärprestanda på olegerat stål



## Specifikationer

<b>Inspänning</b>	CSA 200-480 V, 1-fas, 50/60 Hz 200-600 V, 3-fas, 50/60 Hz CE 400 V, 3-fas, 50/60 Hz
<b>Inmatningsström vid 12,2 kW</b>	CSA 200/208/240/480 V, 1-fas 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-fas 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3-fas 20,5/19,5 A
<b>Utström</b>	25-85 A
<b>Märktspänning</b>	143 VDC
<b>Intermittens vid 40 °C</b>	CSA 60 % vid 85 A, 230-600 V, 3-fas 60 % vid 85 A, 480 V, 1-fas 50 % vid 85 A, 240 V, 1-fas 50 % vid 85 A, 200-208 V, 3-fas 40 % vid 85 A, 200-208 V, 1-fas 100 % vid 66 A, 230-600 V, 1/3-fas CE 60 % vid 85 A, 380/400 V, 3-fas 100 % vid 66 A, 380/400 V, 3-fas
<b>Tomgångsspänning</b>	CSA 305 VDC CE 270 VDC
<b>Mått med handtag</b>	500 mm D; 234 mm B; 455 mm H
<b>Vikt med 7,6 m brännare</b>	CSA 32 kg CE 28 kg
<b>Gasförsörjning</b>	Ren, torr, oljefri luft eller kväve
<b>Rekommenderade flödes hastigheter / tryck vid gasinsug</b>	Skärning: 189 l/min vid 5,6 bar Mejsling: 212 l/min vid 4,8 bar
<b>Elkabelns längd</b>	3 m
<b>Typ av strömkälla</b>	Växelriktare - IGBT

## Motordriven generator drift

Motoreffekt (kW)	Utström (A)	Prestanda (bågsträckn)
20	85	Full
15	70	Begränsad
15	60	Full
12	60	Begränsad
12	40	Full
8	40	Begränsad
8	30	Full

## Skärtabell

Material	Tjocklek (mm)	Ström (A)	Maximal skärhastighet <sup>1</sup> (mm/min)
Olegerat stål	3	45	5000
	6	85	5330
	12	85	2000
	19	85	920
	25	85	560
	32	85	350
Rostfritt stål	6	85	5850
	12	85	1750
	19	85	770
	25	85	475
Aluminium	6	85	6200
	12	85	2400
	19	85	1170
	25	85	670

<sup>1</sup> De maximala skärhastigheterna är baserade på Hypertherms laboratorietester. För bästa skärprestanda kan de faktiska skärhastigheterna variera mellan olika typer av skärbeten. I användarmanualen finns mer information.

## Beställningsinformation

Nedan finns några av de vanligaste systemkonfigurationerna, inklusive strömförsörjning, brännare och jordkabel. Ytterligare konfigurationer är förtecknade på vår webbplats.

Inspänning	Handskärningssystem				Maskinskringssystem	
	Standard-strömförsörjning		Strömförsörjning med CPC-port och valbar spänningkvot		Strömförsörjning med CPC-port och valbar spänningkvot	
	H85-brännare 7,6 m	H85-brännare 15 m	H85-brännare 7,6 m	H85-brännare 15 m	M85-brännare 7,6 m	M85-brännare 15 m
200-600 V CSA <sup>2</sup>	087108	087109	087113	087114	087115	087116
400 V CE <sup>3</sup>	087117	087118	087122	087123	087124	087125

<sup>2</sup> För användning i Nord- och Sydamerika samt Asien utom Kina.

<sup>3</sup> För användning i länder som kräver CE-, CCC- eller GOST-märkning.

## Anpassade konfigurationer (välj strömförsörjning, brännare, jordkabel och andra komponenter)

### Tillval för strömkälla

	Standard-strömförsörjning	Strömförsörjning med CPC-port och valbar spänningkvot	Strömförsörjning med CPC-port, valbar spänningkvot och seriell port (RS-485)
200-600 V CSA	087067	087104	087105
400 V CE	087068	087106	087107

### Komponenttillval

Kabellängd	Brännare				Jordkablar				Kontrollkablar		
	H85	H85s	M85	M85m	Handklämma	C-klämma	Magnet	Ringpol	Fjärrstartsenhet	CNC-spdkontakt <sup>4</sup>	CNC-spdkontakt <sup>5</sup>
3 m	087084	087088									
4,5 m			087092	087097							
7,6 m	087085	087089	087093	087098	223035	223203	223206	223209	128650	228350	023206
11 m			087094	087099							
15 m	087086	087090	087095	087100	223034	223204	223207	223210	128651	228351	023279
23 m	087087	087091	087096	087101	223033	223205	223208	223211	128652		

<sup>4</sup> För användning med automatiseringsutrustning som kräver delad bågspänning.

<sup>5</sup> För användning när delad bågspänning inte krävs.

## Brännarslitdelar

Dysor och elektroder finns att få i olika mängder. Kontakta din distributör för mer information.

Typ av litdel	Brännartyp	Strömstyrka	Dysa	Kåpa/Virvelrör	Hylsa	Elektrod	Virvelring
Kontaktskärning	Hand	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Maskinskring	Maskin	45	220941	220817	220854 eller 220953 (Ohmic)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Oskyddade	Maskin	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Hand	45	220930	220931	220854 eller 220953 (Ohmic)	220842	220947
	Maskin	45		220948			220857
Mejsling	Hand	220797	220798	220854	220842	220857	
	Maskin						



Detta system uppfyller EG:s direktiv om begränsad användning bly, kvicksilver, kadmium och andra farliga ämnen.

Strömförsörjningsenheterna har 3 års garanti och brännarna har 1 års garanti.

**Utvecklade och monterade i USA**

**ISO 9001:2008**

# Hypertherm®

**Skärssystem för trygg precision™**

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect och Conical Flow är varumärken som tillhör Hypertherm, Inc. Dessa varumärken är registrerade i USA och andra länder.

Mer information får du om du kontaktar en auktoriserad Hypertherm-återförsäljare eller besöker [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).