

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR400XD®

HPR400XD erbjuder det senaste inom plasmaskärningsprestanda för olegerat stål med mångsidigheten att kunna leverera branschledande rostfritt stål-snittkvalitet

Hypertherm har spenderat över fyra decennier med att utveckla över 100 patenterade plasmateknologier för att förse kunder med utmärkt prestanda de kan lita på. Med över tjugotusen HyPerformance Plasmasystem i bruk världen över har HPRXD-familjen blivit förstahandsvalet inom plasmaskärning för kunder som kräver den jämnaste snittkvaliteten, den högsta produktiviteten, de lägsta driftkostnaderna och oöverträffad tillförlitlighet.

Nyckelfördelar

Överlägsen och jämn snittkvalitet

HyPerformance Plasma skär detaljerade delar med en överlägsen och jämn kvalitet, vilket eliminerar kostnader för efterarbete.

- HyDefinition®-teknik ger en kontrollerad och fokuserad plasmabåge för en kraftfullare precisionsskäring av olegerat stål upp till 80 mm.
- **Ny HDI-teknologi** levererar HyDefinition-snittkvalitet på tunt rostfritt stål från 3 mm till 6 mm.
- Patenterad systemteknik levererar jämnare snittkvalitet under en längre tidsperiod än andra system som finns tillgängliga på marknaden.

Maximerad produktivitet

HyPerformance Plasma kombinerar snabba skärhastigheter, snabba processcykler, korta omställningstider och hög tillförlitlighet för att maximera produktiviteten.

Minimerad driftkostnad

HyPerformance Plasma sänker driftkostnaderna och ökar lönsamheten.

- LongLife® -teknik ökar avsevärt slitdelarnas livslängd och möjliggör jämn HyDefinition-snitt kvalitet under längst tid.

Oöverträffad tillförlitlighet

Omfattande tester, baserade på över fyra decenniers erfarenhet, garanterar Hyperthermkvalitet du kan lita på.



Driftdata

Skärkapacitet för olegerat stål

Slaggfri*	38 mm
Produktion med håltagning	50 mm
Maximal skärkapacitet	80 mm

Skärkapacitet för rostfritt stål

Produktion med håltagning	45 mm
Maximal håltagning**	75 mm
Klyvning	80 mm

Skärkapacitet för aluminium


Produktion med håltagning	38 mm
Maximal skärkapacitet	80 mm

* Egenskap och materialtyp kan påverka slagghärdheten.

** För maximal håltagning krävs användning av automatisk gaskonsol och kontrollerad rörelseprocess. I den tekniska dokumentationen hittar du mer information.



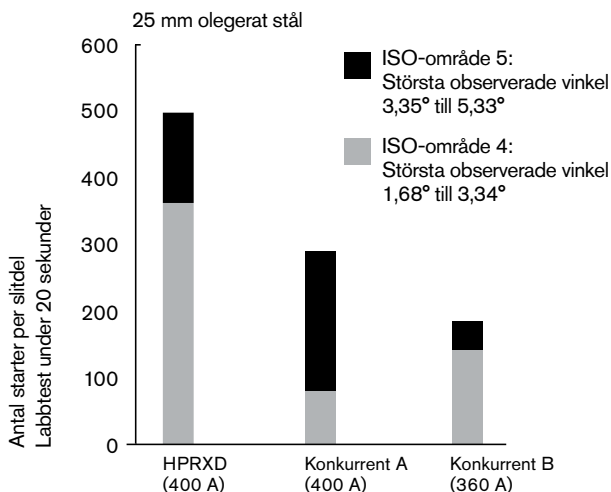
Specifikationer

Inspänning	VAC	Hz	A
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
	600	60	88
Utspänning	200 VDC		
Motoreffekt	400 A		
Intermittensfaktor	100% vid 40° C vid 80 kW		
Effektfaktor	0,98 @ 80kW uteffekt 		
Max OCV	360 VDC		
Dimensioner	118 cm H, 88 cm B, 126 cm L		
Vikt	851 kg		
Gasförsörjning	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Luft, Ar		
Plasmagas	N ₂ , O ₂ , Luft, Ar		
Skyddsgas	8,3 bar Manuell gaskonsoll		
Gasträck	8,0 bar Automatisk gaskonsoll		

* F5 = 5% H, 95% N₂
** H35 = 35% H, 65% Ar



Snittkvaliteten under slitdelens livslängd (400 A)



Driftdata

Material	Ström (A)	Tjocklek (mm)	Ungefärlig skärhastighet (mm/min)
Olegerat stål	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
O ₂ plasma Luft skyddsgas	80	3	6145
		12	1410
		20	545
O ₂ plasma Luft skyddsgas	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
O ₂ plasma Luft skyddsgas	260†	10	4440
		20	2170
		32	1135
O ₂ plasma Luft skyddsgas	400†	12	4430
		25	2210
		50	795
		80	180
Rostfritt stål	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
F5 plasma N ₂ kåpa	130†	6	1835
		12	875
		20	305
H35 och N ₂ plasma	260†	10	2190
		12	1790
		20	1320
N ₂ kåpa	400†	20	1100
		50	400
		60	280
H35 och N ₂ plasma	400†	20	1810
		50	520
		80	180
N ₂ kåpa	130†	6	2215
		12	1455
		20	815
Aluminium	260†	12	4290
		20	1940
		32	940
H35 och N ₂ plasma	400†	12	5190
		50	1000
		80	210

HDI

† Slitdelarna klarar avfasning upp till 45°.

H35 och N₂/N₂ kräver användning av automatisk gaskonsoll.

Tabellen med driftdata omfattar inte alla processer för HPR400XD. Kontakta Hypertherm för mer information.

Cut with confidence

- Hypertherm är ISO 9001: 2000-registrerat.
- Hypertherms kompletta garanti gäller i ett år för brännare och slangpaket och i två år för alla övriga systemkomponenter.
- Hypertherms plasmaströmkällor är utvecklade för att leverera branschledande energieffektivitet och produktivitet med energieffektivitet på 90% eller högre och effektfaktorer på upp till 0,98. Extrem energieffektivitet, lång livslängd på slitdelarna och lean production innebär användning av färre naturresurser och minskad miljöpåverkan.



Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition och LongLife är varumärken som tillhör Hypertherm, Inc., och kan vara registrerade i USA och/eller andra länder.

www.hypertherm.com

©9/2012 Hypertherm, Inc. Revision 1
87081B Svenska / Swedish