

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR130XD®

HPR130XD ger överträffad HyDefinition-snittvalitet till halva driftskostnaden

Hypertherm har under mer än fyra decennier utvecklat över 100 patenterade plasmatekniker, och kan därför erbjuda ytterst tillförlitliga prestanda. Över 20 000 HyPerformance plasmasystem har sålts över hela världen, och HPRXD-serien har därmed blivit förstahandsvalet för kunder som kräver den jämnaste snittvaliteten, den högsta produktiviteten, de lägsta driftkostnaderna och oöverträffad tillförlitlighet.

Viktiga fördelar

En överlägsen och jämn snittvalitet

HyPerformance plasma skär detaljerade delar med en överlägsen och jämn kvalitet, vilket innebär att inga kostnader för efterarbete uppstår.

- HyDefinition®-tekniken ger en kontrollerad och fokuserad plasmabåge för en mer kraftfull precisionsskärning på upp till 38 mm.
- Den nya **HDI-tekniken** ger HyDefinition-snittkvalitet i tunt rostfritt stål från 3 till 6 mm.
- Patenterad systemteknik ger en jämnare snittvalitet under längre tid än andra system på marknaden.

Maximerad produktivitet

HyPerformance plasma kombinerar höga skärhastigheter, snabba processcykler och korta omställningstider med hög tillförlitlighet och ger på så sätt maximal produktivitet.

Minimerade driftskostnader

HyPerformance plasma sänker driftskostnaderna och förbättrar lönsamheten.

- LongLife®-tekniken ökar slitdelarnas livslängd avsevärt och möjliggör jämn HyDefinition-snittvalitet under längre tid.

Oöverträffad tillförlitlighet

Omfattande provning som bygger på mer än fyra decenniers erfarenhet ger en garanterat hög kvalitet, i likhet med andra produkter från Hypertherm.



Driftdata

Olegerat stål, skärkapacitet

Slaggfri*	16 mm
Produktionshåltagning	32 mm
Maximal skärkapacitet	38 mm

Rostfritt stål, skärkapacitet

Produktionshåltagning	20 mm
Maximal skärkapacitet	25 mm


Aluminium, skärkapacitet

Produktionshåltagning	20 mm
Maximal skärkapacitet	25 mm

*Funktion och materialtyp kan påverka slagghastigheten.



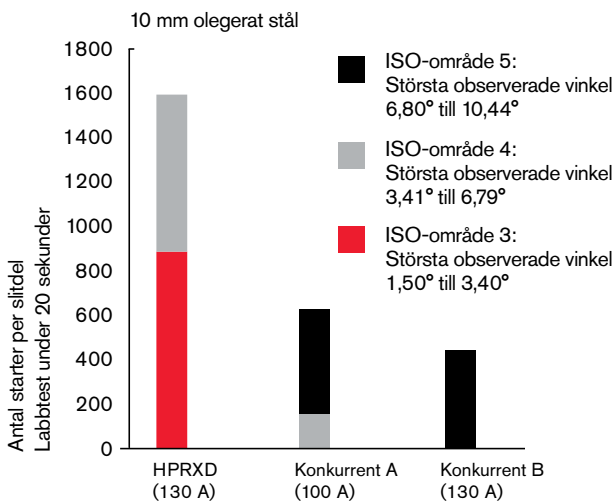
Specifikationer

Inspänning 3-fas och ström	VAC	Hz	A
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	415	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
	600	60	21
Utspänning	50–150 VDC		
Utström	130 A		
Intermittensfaktor	100 %		
Effektfaktor	0,88 vid 19,5 kW uteffekt 		
Max OCV	311 VDC		
Mått	97 cm H, 57 cm B, 108 cm L		
Vikt med brännare	317,5 kg		
Gasförsörjning	Plasmagas Skyddsgas Gastryck		
	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, luft, Ar N ₂ , O ₂ , luft, Ar 8,3 bar Manuell gaskonsol 8 bar Automatisk gaskonsol		

* F5 = 5 % H, 95 % N₂
 ** H35 = 35 % H, 65 % Ar



Snittvärdet under slitdelens livslängd (130 A)



Cut with confidence

- Hypertherm är certifierat enligt ISO 9001: 2000.
- Hypertherms kompletta systemgaranti omfattar ett år för brännaren och slangpaketen och två år för alla andra systemkomponenter.
- Hypertherms plasmaströmkälla är utformad för att ge branschledande energieffektivitet och produktivitet med en effektivitet på 90 % eller högre och effektfaktorer på upp till 0,98. Extremt hög energieffektivitet, lång hållbarhet för slitdelar och kostnadseffektiv tillverkning leder till minskad användning av naturresurser och minskad miljöpåverkan.



Driftdata

Material	Ström (A)	Tjocklek (mm)	Ungefärlig skärhastighet (mm/min)
Olegerat stål	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
	50	1	5000
		3	1800
		6	950
O ₂ plasma Luftskyddsgas	80	3	6145
		12	1410
		20	545
O ₂ plasma Luftskyddsgas	130 [†]	6	4035
		10	2680
		25	550
Rostfritt stål	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
		6	1635
H35 plasma N ₂ skyddsgas	130 [†]	8	1140
		12	820
		20	360
H35 och N ₂ plasma N ₂ skyddsgas	130 [†]	8	1515
		12	875
		20	305
Aluminium	45	3	2850
		4	2660
		6	1695
		130 [†]	6
Luftplasma Luftskyddsgas	130 [†]	12	1455
		20	815

HDI

[†] Slitdelarna klarar avfasning upp till 45°.

För H35 och N₂/N₂ krävs användning av automatisk gaskonsol.

Tabellen med driftdata omfattar inte alla processer för HPR130XD. Kontakta Hypertherm om du vill ha mer information.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition och LongLife är varumärken som tillhör Hypertherm och kan vara registrerade i USA och/eller andra länder.

www.hypertherm.com

©9/2012 Hypertherm, Inc. Revision 2
 87079B Svenska / Swedish